

# ความก้าวหน้าผลการศึกษามาตรฐาน และการรับรองด้านคาร์บอนของไฮโดรเจน เพื่อบริบทของประเทศไทยและสถานการณ์รอบโลก

งานวิจัยภายใต้โครงการ: การศึกษามาตรฐานและการรับรองด้านคาร์บอนของไฮโดรเจนเพื่อบริบทของประเทศไทย  
แหล่งทุนวิจัย: หน่วยบริหารและจัดการทุนด้านการเพิ่มความสามารถในการแข่งขันของประเทศ (บพข.) ปีงบประมาณ 2566



ดร.จิตติ มังคละศิริ  
นักวิจัย/หัวหน้าโครงการ  
สถาบันเทคโนโลยีและสารสนเทศเพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน (TIIS)  
ศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ (MTEC) สวทช.

วันศุกร์ที่ 29 มีนาคม 2567 เวลา 13:00 – 16:30 น.  
ณ ห้องประชุมอดิทธอริยม CO-113 อาคารสำนักงานกลาง  
อุทยานวิทยาศาสตร์ประเทศไทย จังหวัดปทุมธานี



# หัวข้อนำเสนอ



ที่มาและความสำคัญของการศึกษามาตรฐานและการรับรองด้านคาร์บอนของไฮโดรเจน



มาตรฐานด้านคาร์บอนของไฮโดรเจน/ไฮโดรเจนคาร์บอนต่ำรอบโลก



ความก้าวหน้าของผลการศึกษามาตรฐานและการรับรองด้านคาร์บอนของไฮโดรเจนคาร์บอนต่ำเพื่อบริบทของประเทศไทย

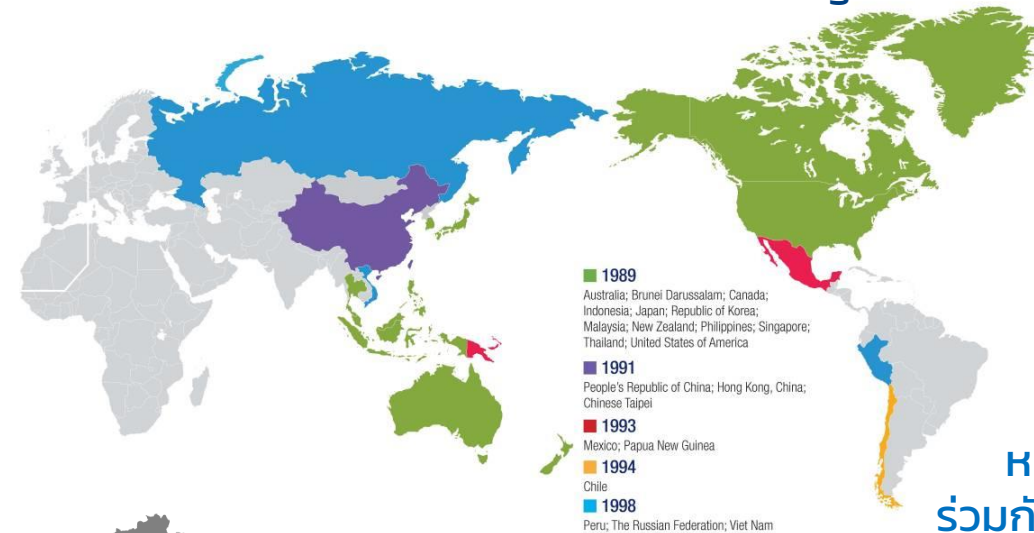


# Asia-Pacific Economic Cooperation (APEC) Meetings



## Asia-Pacific Economic Cooperation

21 economies in the Asia-Pacific region



ส.ค. 2564

Low-Carbon Hydrogen International Standard ถูกหยิบยกมาพิจารณาในการประชุม

มี.ค. 2565 (2022)

ยังไม่สามารถหาข้อสรุปร่วมกันถึงมาตรฐานฯ หนึ่งเดียว ที่ควรใช้อ้างอิงร่วมกันระหว่างทุกภาคีสมาชิก

แต่ได้มีการวางแนวทางการพิจารณาไว้ 3 แนวทาง

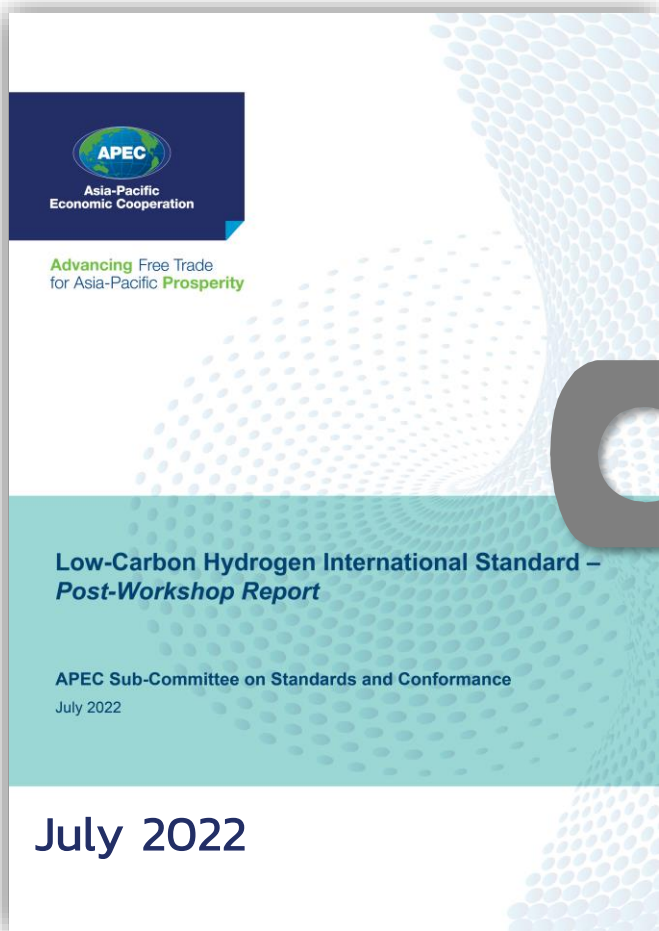
- แนวทางที่ 1: ภาคีสมาชิกแต่ละเขตเศรษฐกิจพัฒนามาตรฐานของตนเอง
- แนวทางที่ 2: ภาคีสมาชิก APEC ร่วมกันพัฒนา มาตรฐานใหม่ ร่วมกัน
- แนวทางที่ 3: ภาคีสมาชิก ร่วมกันพิจารณาเลือกมาตรฐานฯ สากล ร่วมกัน จากมาตรฐานฯ ของภาคีสมาชิก APEC ที่มีอยู่

40%



ประเทศไทย ยังไม่ได้กำหนดจุดยืนที่ชัดเจน ในการกำหนดเงื่อนไขหรือเลือกมาตรฐานฯ ใด และยังไม่ทราบว่ามาตรฐานฯ ใดที่เหมาะสมและเป็นประโยชน์สูงสุดสำหรับประเทศไทย

# Low-Carbon Hydrogen International Standard – Post-Workshop Report



key message :



Colours can fail to capture key information for the end user, such as the hydrogen's carbon intensity or the energy source.



A low-carbon hydrogen standard for the APEC region should consider the criteria of existing standards and schemes.



A low-carbon hydrogen standard could have multiple benefits beyond unifying definitions, such as economic and environmental benefits.



A low-carbon hydrogen standard needs to be flexible and adaptable as the global hydrogen market continues to rapidly evolve

Low-carbon hydrogen standards are rapidly developing. A number of certification schemes already exist and have developed their own criteria, such as: CertifHy (Europe), Green Gas Certification Scheme (UK), Standard and Assessment for Low-carbon Hydrogen, Clean Hydrogen and Renewable Hydrogen Energy (China), and The Climate Bonds Standard and International Renewable Energy Certificate Standards (international)

# Benefits of Standards and Certifications to Different Hydrogen Users



## Standard



## Certification



Producer

- Provides clear guidelines on how to produce low-carbon hydrogen that can be trusted by an end user
- Alignment to production standard may increase product interchangeably allowing for importation/exportation of hydrogen production equipment across economies

- Enable access to a low-carbon hydrogen market
- May justify a premium price for the hydrogen due to its low-carbon nature
- Allows for greater confidence that product meets performance standard



Transporter

- Provides guidelines on how to transport low-carbon hydrogen to ensure safety
- May provide guidance on low-carbon transport methods

- Guarantees that the hydrogen transported is low-carbon, regardless of the mode of transport (e.g., as liquid hydrogen or ammonia)
- Provides assurance to off-takers that the product is low-carbon
- Certification of transport emissions may enable compliance with the EU's RED II and grant access to EU low-carbon fuels market

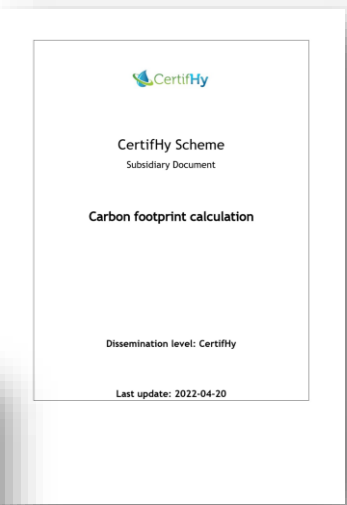


User

- Gives assurance that the hydrogen is low-carbon

- Allows users to report on reductions in carbon emissions

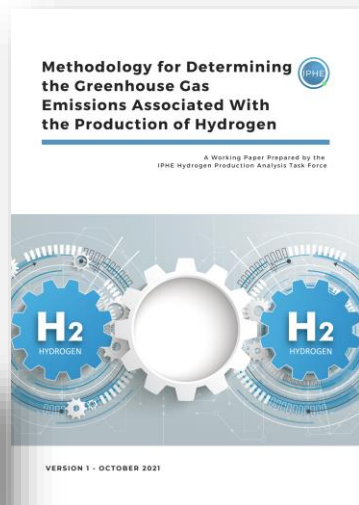
# Hydrogen Standard & Certification (example)



Last updated: April 2022



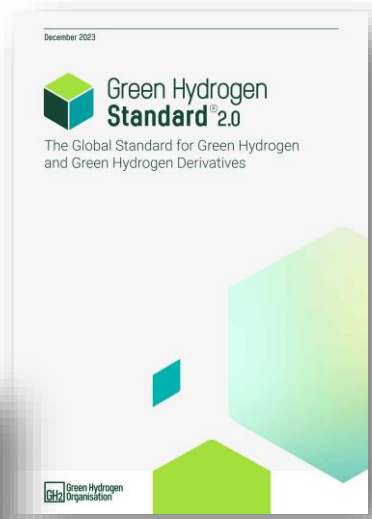
Last updated: April 2023



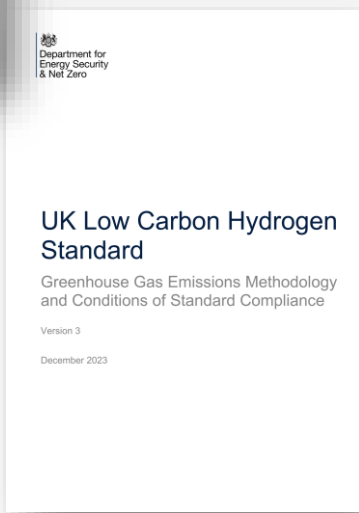
Published: November 2023



Published: November 2023



Last updated: December 2023 (v.2)



Last updated: March 2024



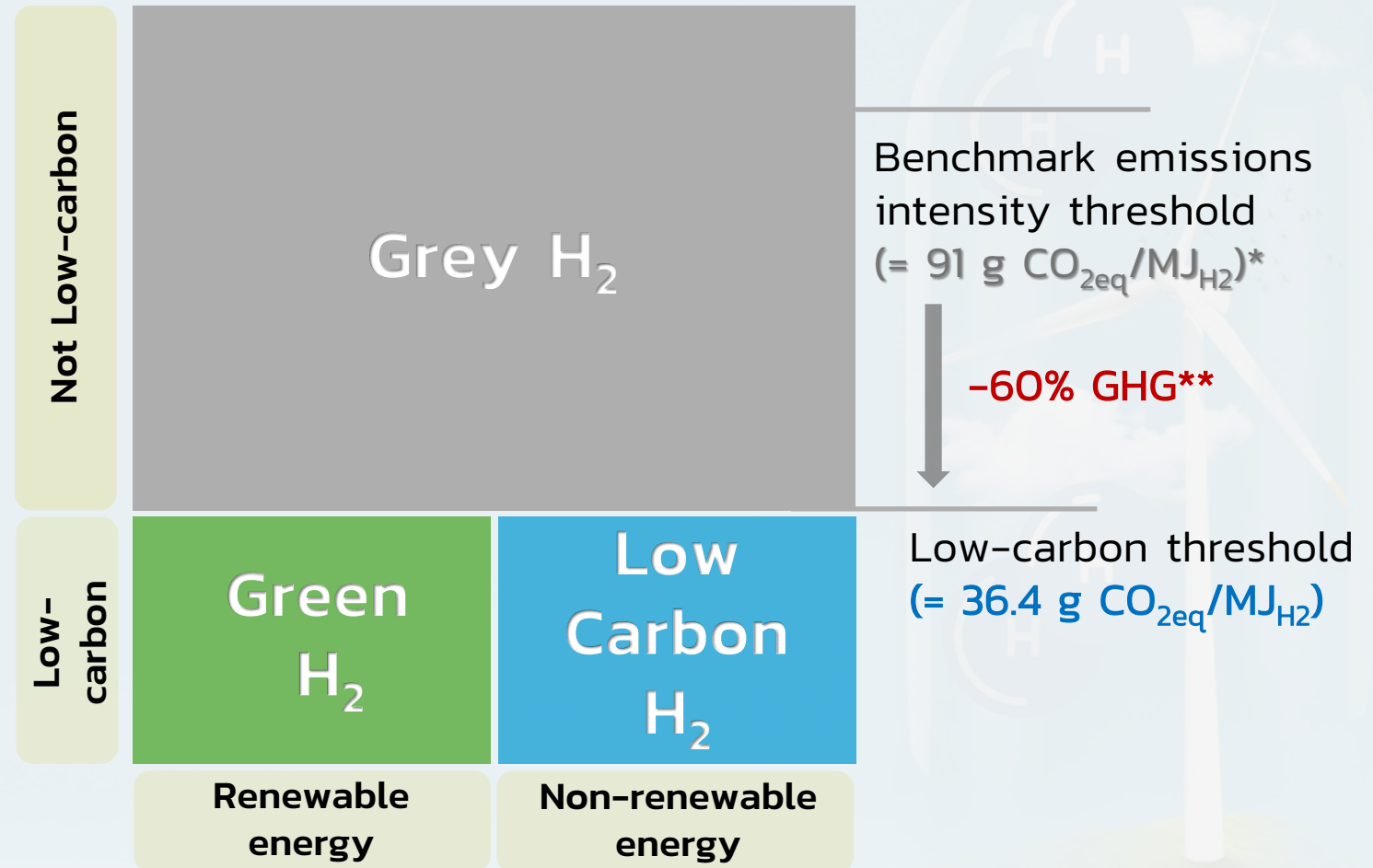
Last updated: November 2021

# Low-Carbon Hydrogen Definition

“Low carbon” defined as a 60% reduction compared to a BAT emission benchmark

\* Best Available Technology  
= Natural gas steam methane reforming,  
= >95% of the provided merchant hydrogen market

\*\* cfr RED reduction requirement for biofuels in 2018



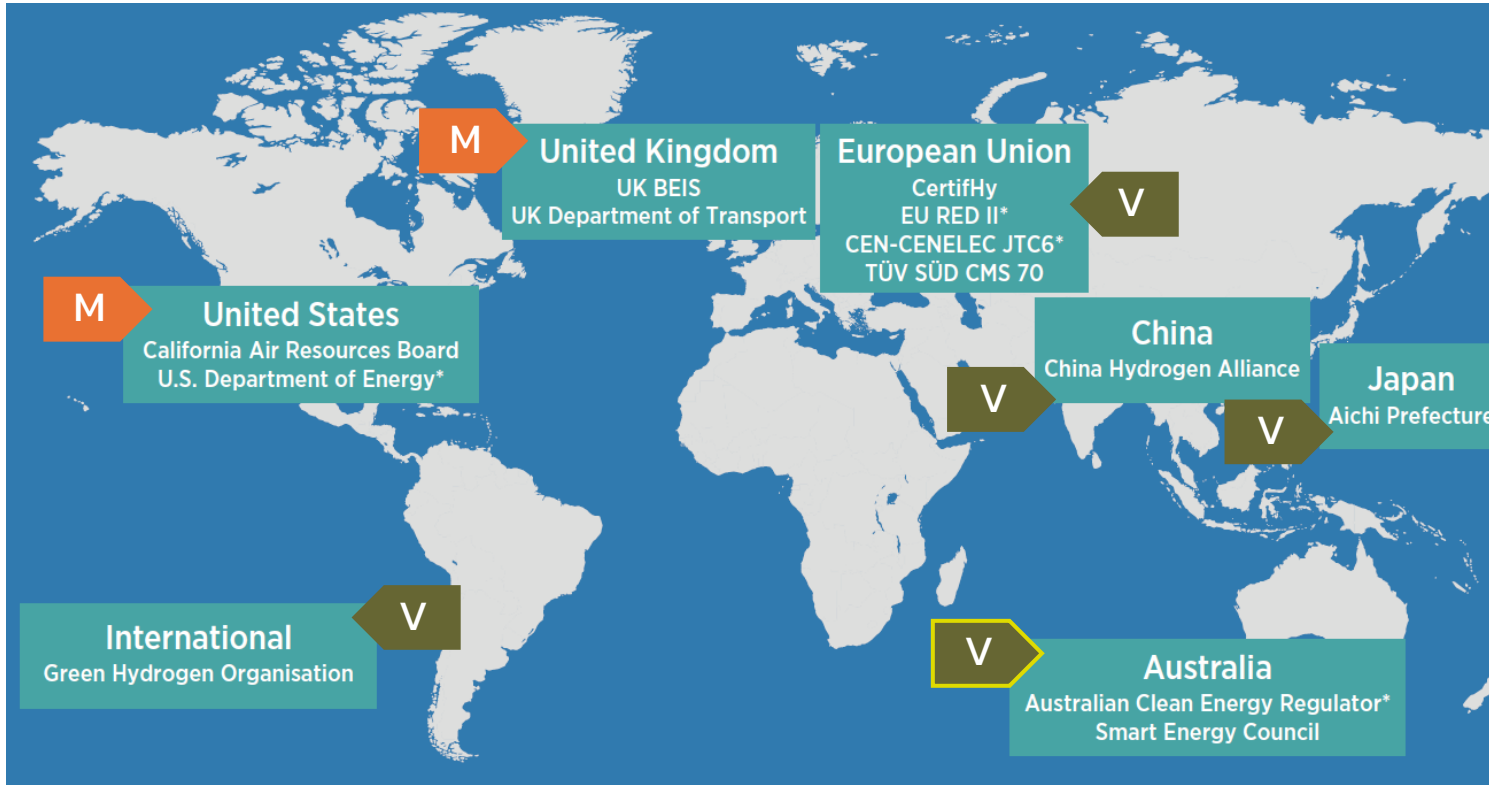
# Standard/Certification Scheme: Study in this Project

	CertifHy	The US Standard	Green Hydrogen Standard	EU Taxonomy	UK Low Carbon Standard	TUV SUD CMS70	Climate Bonds
<b>Description</b>	Guarantee of origin scheme	National standard	Global standard	Classification system	National standard	Industry standard	Sustainable finance standard
<b>Geographic level</b>	EU level	US National level	Global	EU level	UK National level	EU	Global
<b>Criteria Approach</b>	Green hydrogen criteria  Low carbon criteria  Same GHG threshold	Clean hydrogen criteria  GHG threshold regardless of the technology	Green hydrogen criteria  Other renewable non-fossil sources on a case-by-case basis	Low carbon criteria  GHG threshold regardless of the technology	Low carbon criteria  GHG threshold regardless of the technology	Green hydrogen criteria  GHG threshold regardless of the technology	Low-carbon criteria  GHG thresholds regardless of the technology
<b>System Boundary</b>	Cradle-to-gate	Cradle-to-gate	Cradle-to-gate	Life cycle emissions	Cradle-to-gate	Cradle to site (Cradle to gate plus transportation emissions)	
<b>GHG Emissions Criteria</b>	< 4,3 kg CO <sub>2</sub> eq/kgH <sub>2</sub>	4 kg CO <sub>2</sub> eq/kgH <sub>2</sub>	1 kg CO <sub>2</sub> eq/kgH <sub>2</sub>	< 3 kg CO <sub>2</sub> eq/kgH <sub>2</sub>	2,4 kg CO <sub>2</sub> eq/kgH <sub>2</sub> (20 gCO <sub>2</sub> /MJLHV)	3,5 kg CO <sub>2</sub> eq/kgH <sub>2</sub> (from the REDII in the EU)	3,0 kg CO <sub>2</sub> eq/kgH <sub>2</sub> (Sliding scale target)
<b>GHG Calculation Methodology</b>	ISO 140444 and 14067	ISO 140444 and aligned with the IPHE methodology	IPHE methodology with some modifications	EU Directive or ISO 14067:2018 or ISO 14064-1:2018	ISO 14040 ISO 14044 ISO 14067-2 GHG Protocol	EU Directive ISO 14040 ISO 14044 ISO 14067-2	EU Directive ISO 14040 ISO 14044 ISO 14067-2



# Map of Organisations Working on Hydrogen Certification

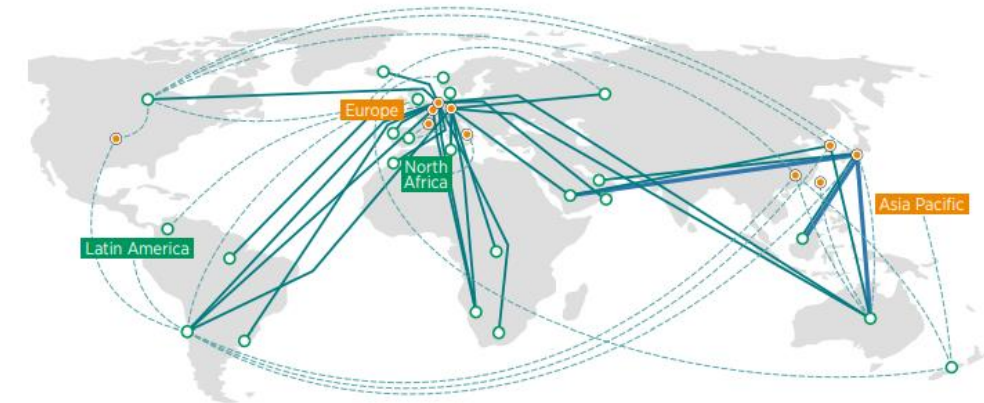
**M** Mandatory Markets      **V** Voluntary Markets



VOLUNTARY MARKET		MANDATORY MARKET
<b>Aichi Prefecture</b> Low Carbon Hydrogen Certification	<b>China Hydrogen Alliance</b> Standard and Assessment for Low Carbon Hydrogen, Clean Hydrogen, and Renewable Hydrogen Energy	<b>California Air Resources Board</b> Low Carbon Fuel Standard
<b>Australian Clean Energy Regulator*</b> Hydrogen Guarantee of Origin	<b>Green Hydrogen Organisation</b> Green Hydrogen Standard	<b>European Commission*</b> Renewable Energy Directive (RED II)
<b>CertifHy</b> Green and Low-Carbon Hydrogen Certification	<b>Smart Energy Council</b> Zero Carbon Certification Scheme	<b>UK Department for Business, Energy &amp; Industrial Strategy</b> Low Carbon Hydrogen Standard
<b>CEN-CENELEC*</b> Joint Technical Committee 6	<b>TÜV SÜD</b> CMS 70	<b>UK Department for Transport</b> Renewable Transport Fuel Obligation
		<b>US Department of Energy**</b> Clean Hydrogen Production Standard

\*in development.  
\*\*in development for specific program eligibility.

Notes: CEN = European Committee for Standardization; CENELEC = European Committee for Electrotechnical Standardization.



○ Exporter    Exporting region    — New routes in place or under development    — MoUs in place establishing trade routes    - - - Potential trade route explicitly mentioned in published strategies

● Importer    Importing region

Notes: \* in development. BEIS = Department for Business, Energy and Industrial Strategy; CEN = European Committee for Standardization; CENELEC = European Committee for Electrotechnical Standardization; JTC = Joint Technical Committee; RED II = Renewable Energy Directive II.

[source: IRENA 2023. CREATING A GLOBAL HYDROGEN MARKET. CERTIFICATION TO ENABLE TRADE.]

# Voluntary Market Mechanisms with Published Technical Criteria

TITLE	LABEL	EMISSIONS THRESHOLD (kgCO <sub>2</sub> eq/kgH <sub>2</sub> )	BOUNDARY	POWER SUPPLY REQUIREMENT FOR ELECTROLYSIS	HYDROGEN PRODUCTION PATHWAY	CHAIN OF CUSTODY MODEL
<b>Australia</b> Smart Energy Council Zero Carbon Certification Scheme	Renewable H <sub>2</sub>	No threshold				Unclear
<b>China</b> China Hydrogen Alliance Standard and Assessment for Low-carbon Hydrogen, Clean Hydrogen, and Renewable Hydrogen Energy	Renewable H <sub>2</sub>	4.9				Not specified
	Clean H <sub>2</sub>	4.9				Not specified
	Low-carbon H <sub>2</sub>	14.5		n/a		Not specified
<b>European Union</b> CertifHy Green and Low-Carbon Hydrogen Certification	Green H <sub>2</sub>	4.4				B&C
	Low-carbon H <sub>2</sub>	4.4				B&C
<b>Germany</b> TÜV SÜD CMS 70	Green H <sub>2</sub> (non-transport)	2.7				B&C
	Green H <sub>2</sub> (transport)	2.8				Mass
<b>Japan</b> Aichi Prefecture Low-Carbon Hydrogen Certification	Low-carbon H <sub>2</sub>	No threshold				B&C
<b>International</b> Green Hydrogen Organisation Green Hydrogen Standard	Green H <sub>2</sub>	1.0				Not specified

\*Aligned with REDII methodology and may be updated once EU delegated act is finalised.

Indicates threshold value

Includes upstream methane  
To point of production  
To point of use

Power supply requirements

- GO + additionality
- GO required
- No GO/additionality specified
- Solar, wind or hydro
- Nuclear
- Grid (or unspecified)

Hydrogen production pathway specified

- Electrolysis
- Fossil SMR/ATR with carbon capture
- Biogas SMR

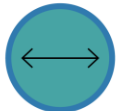
Notes: ATR = autothermal reforming; B&C = book and claim; GO = guarantee of origin; SMR = steam methane reforming.

# Mandatory Markets with Published Technical Criteria

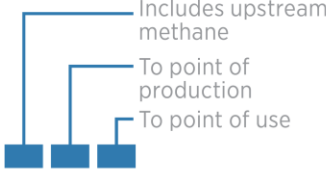
COUNTRY/ REGION	NATIONAL HYDROGEN STRATEGY	BOUNDARY AND SCOPE (SECTORS)	EMISSIONS THRESHOLD (kgCO <sub>2</sub> eq/kgH <sub>2</sub> )	POWER SUPPLY REQUIREMENT FOR ELECTROLYSIS	HYDROGEN PRODUCTION PATHWAY	REGULATORY MECHANISM	STATUS OF REGULATORY MECHANISM
United Kingdom	Government of the United Kingdom UK Hydrogen Strategy	(Energy)	2.4	GO + additionality	Grid (or unspecified), Solar, wind or hydro, Nuclear	BEIS Low Carbon Hydrogen Standard	To be implemented in 2022 Certification scheme to be developed by 2025
		(Transport)	3.9	No GO/additionality specified	Solar, wind or hydro, Nuclear	UK Dept. for Transport Renewable Transport Fuel Obligation	Active
European Union (Proposed)	European Commission A hydrogen strategy for a climate-neutral Europe	(Transport, energy)	3.4	GO*	Grid (or unspecified), Solar, wind or hydro, Nuclear	European Commission RED II	Active New Delegated Act of RED II proposed in May 2022
		Boundary not specified	3.0	GO required	Grid (or unspecified), Solar, wind or hydro, Nuclear	European Commission EU Taxonomy	Active
United States (Proposed)	US Department of Energy National Clean Hydrogen Strategy and Roadmap	(Transport, energy)	4.0	No GO/additionality specified**	Grid (or unspecified), Solar, wind or hydro, Nuclear	US Department of Energy H2Hubs draft (may be adopted by standard for clean H <sub>2</sub> production)	CHPS not yet finalised H2Hubs criteria requires 2 kgCO <sub>2</sub> /kgH <sub>2</sub> at point of production to qualify
		(Transport)	No threshold (Certificate issued based on reduction from annual target)	GO required	Grid (or unspecified), Solar, wind or hydro, Nuclear	California Air Resources Board Low Carbon Fuel Standard - California only	Active

\*refers to delegated act criteria, grid connected conditions in delegated act undergoing revision and are subject to change.

\*\*denotes no detail of additionality in draft, but is yet to be finalized.






Indicates threshold value









Includes upstream methane  
To point of production  
To point of use

Power supply requirements

-  GO + additionality
-  GO required
-  No GO/additionality specified

Hydrogen production pathway specified

-  Solar, wind or hydro
-  Nuclear
-  Grid (or unspecified)

-  Electrolysis
-  Fossil SMR/ATR with carbon capture
-  Biogas SMR

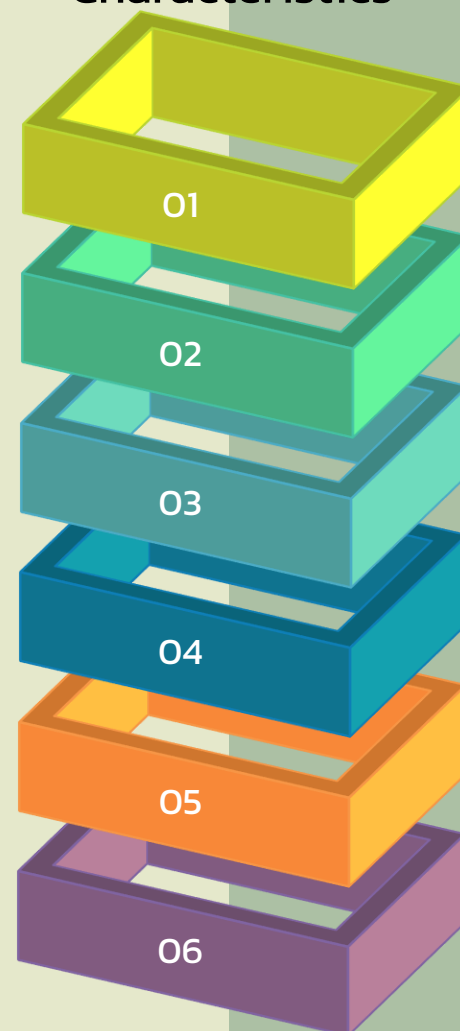
Notes: ATR = autothermal reforming; B&C = book and claim; GO = guarantee of origin; SMR = steam methane reforming.

# Key Characteristics of Mandatory and Voluntary Standards

## Mandatory Standard

- **Compulsory, government-regulated schemes.**
- **Legislation would also dictate a verification framework, audit, and compliance.**
  - **May be established through regulation** to:
    - o Mandate a registration and reporting framework
    - o Oversee certificate creation, issuance, transfer, and cancellation.
  - **Financial incentives are provided** through trading or through a subsidy scheme, referred to as "compliance" markets.
  - **Legislation could build on existing gas or renewables legislation** which could be adapted to include low-carbon hydrogen, or alternatively new legislation could be established.
  - **more difficult to implement** a mandatory standard for low-carbon hydrogen internationally, as consensus is needed across multiple economies.

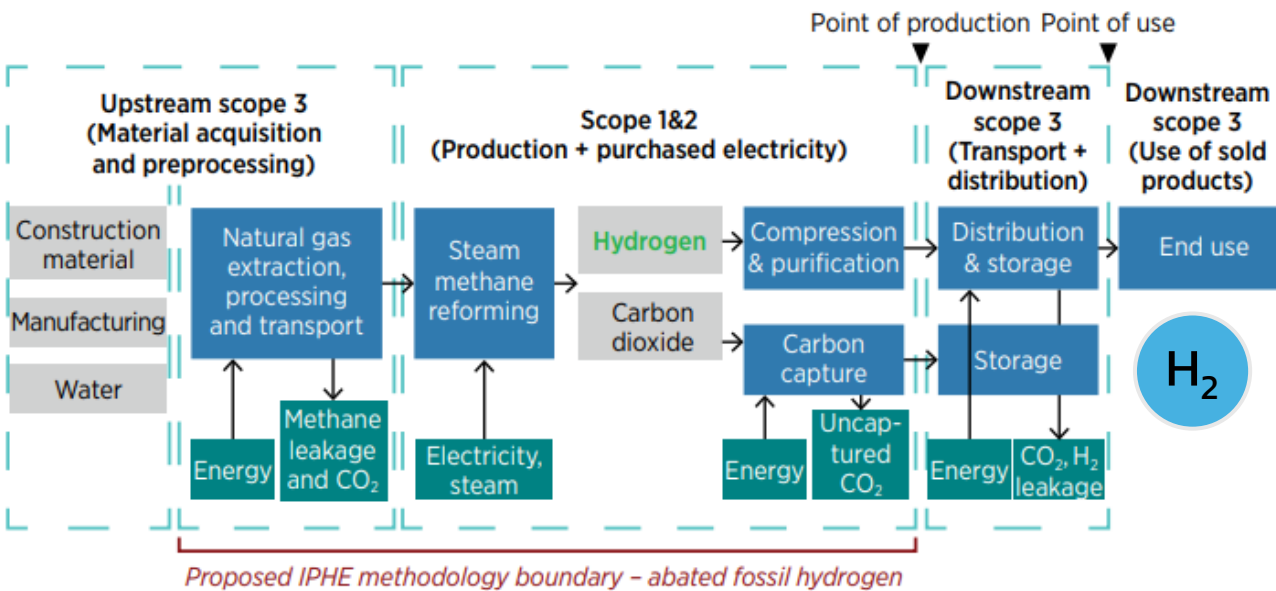
## Key Characteristics



## Voluntary Standard

- It is generally **easier to implement** a voluntary standard on an international scale.
- **No penalties for producers who chose not to participate in the standard**, instead relying on self-regulation of the low-carbon hydrogen market.
- **No legislation is necessary**, instead certification will be guided by a framework and adherence to this will be overseen by a scheme administrator, which is usually a not-for-profit entity.
- Provide a framework that acts in a way that **adds value by providing trust for consumers.**
- The customer trust, **additional demand and price differentials provided** by the standard drives participation.

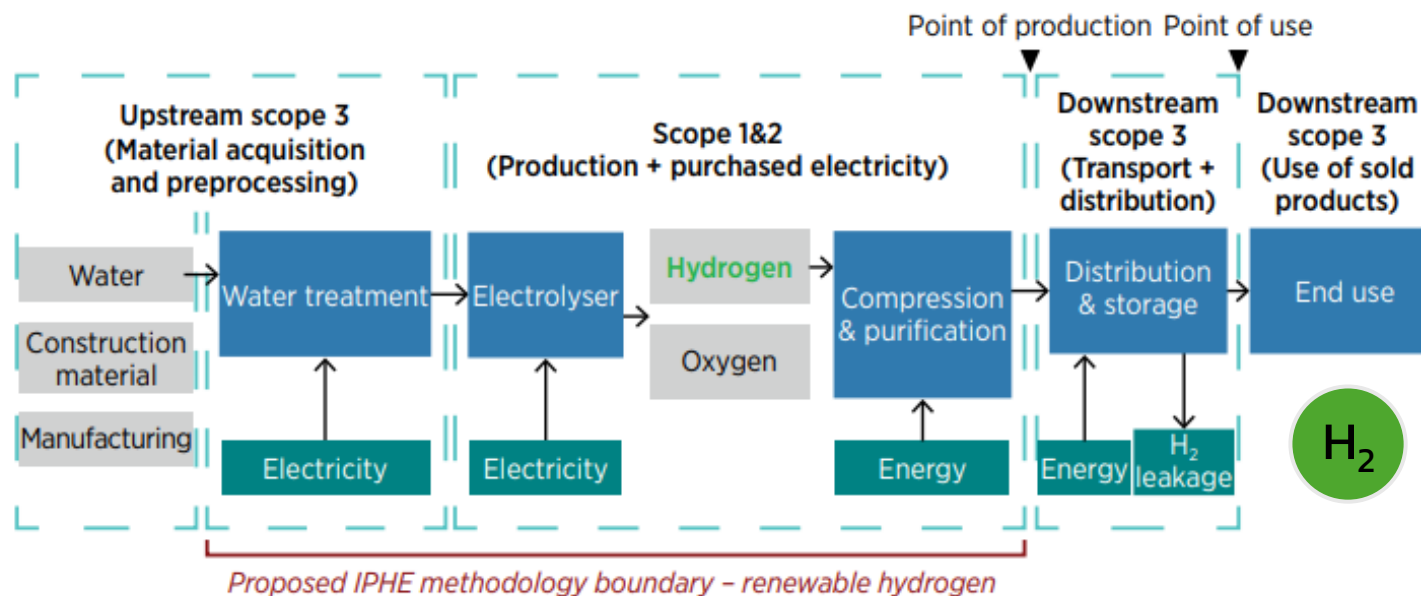
# IPHE Methodology



## Supply chain and system boundary for blue (top) and green (bottom) hydrogen

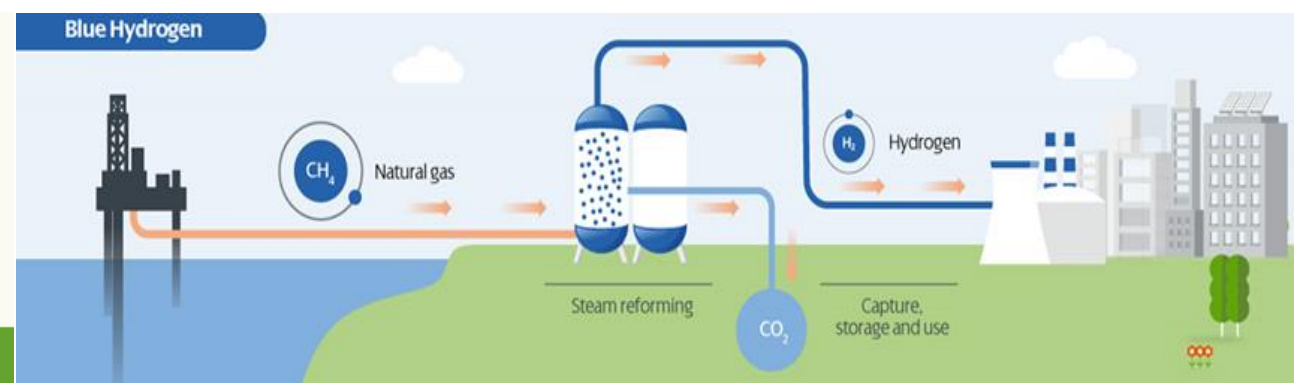
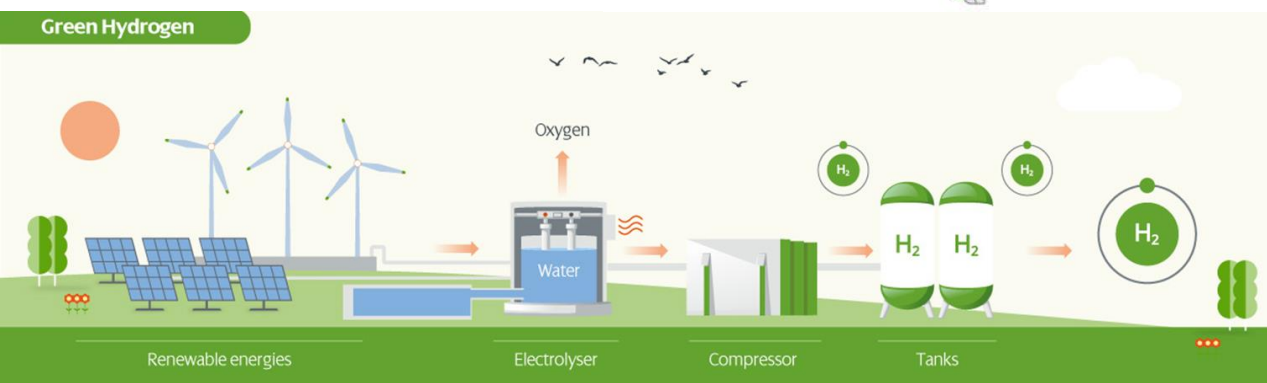
based on the International Partnership for Hydrogen and Fuel Cells in the Economy (IPHE) methodology (IPHE, 2021), which is in the process of being established as an International Organization for Standardization (ISO) standard.

- System boundaries are typically defined to capture either well-to-gate (up to point of production) or well-to-wheel (up to point of use) pathways.
- These boundaries serve as the basis for differentiating hydrogen production pathways.



# Global Green and Blue Hydrogen Projects

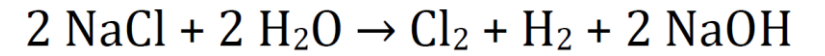
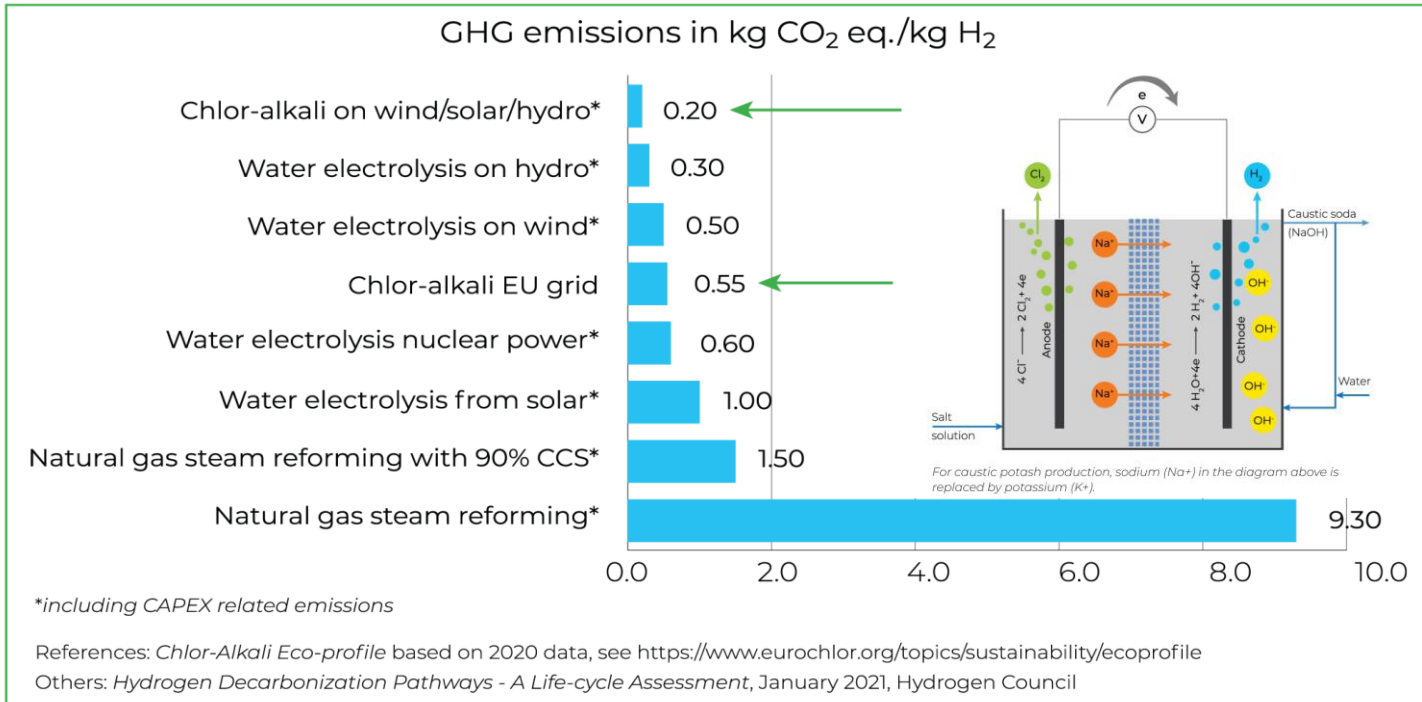
Overview of Operational, Under-construction and Pending FID blue and green hydrogen projects worldwide\* © IEA



[\*source: American Bureau of Shipping (ABS). Setting the Course to Low Carbon Shipping: Zero Carbon Outlook. June 2022.]

[source: <https://www.iberdrola.com/sustainability/green-hydrogen/green-hydrogens-promise-carbon-free-future>]

# European Chlor-Alkali Industry



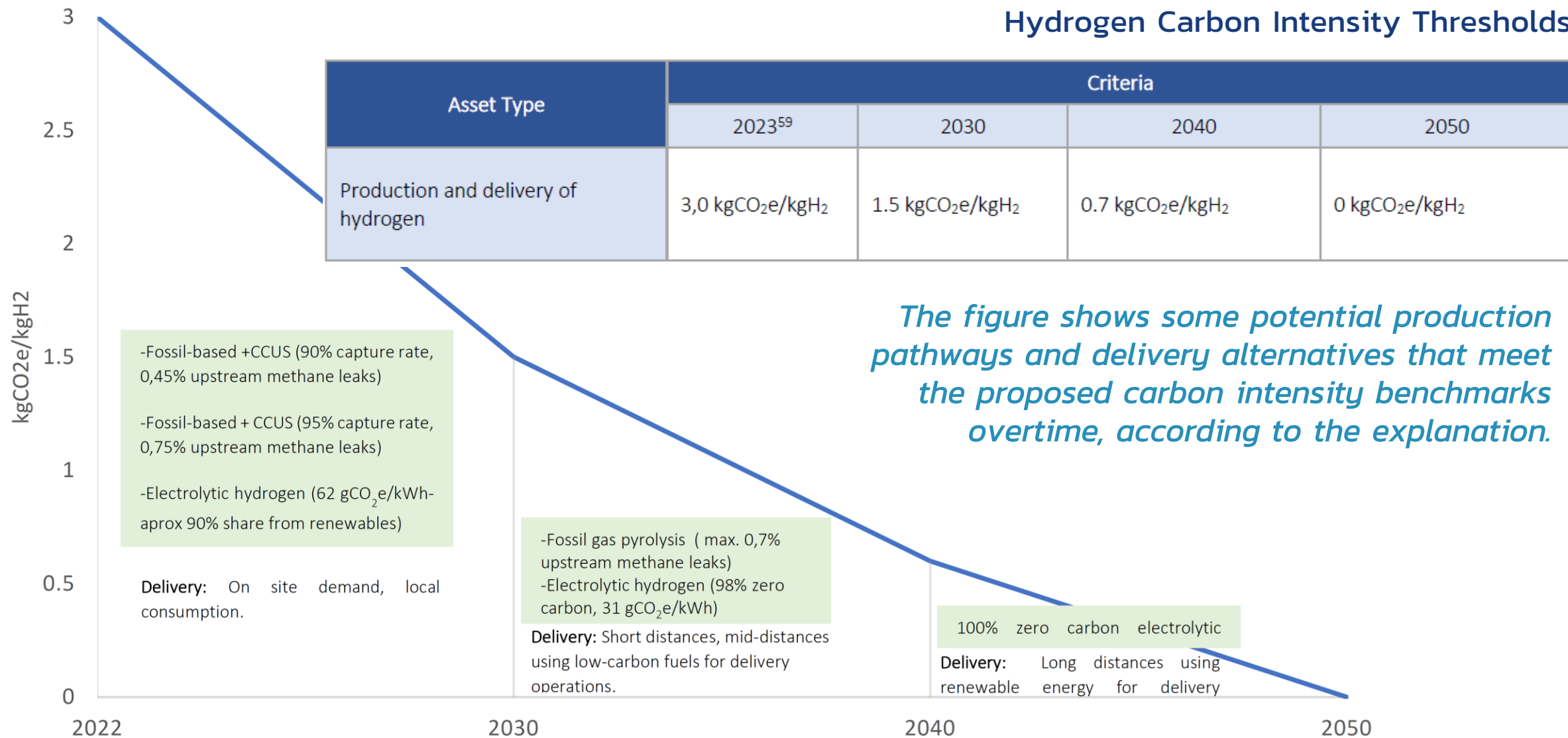
- Environmental Product Declaration (EPD): 35 Euro Chlor-member companies
- Representativeness: covering 75% of European (EU + GB, NO, CH) chlorine production capacity
- Electrolysis techniques: Diaphragm and membrane cell technology (monopolar, mono/bipolar, bipolar, oxygen depolarised cathodes)
- Allocation method: Stoichiometric allocation for salt, mass allocation for all other input and emissions > influence of the allocation method on Global Warming Potential (GWP)
- Fixed stoichiometric ratio of 1.1 kg sodium hydroxide and 0.03 kg hydrogen per kg of chlorine

Note: environmental performance data representative of the average European production of chlorine by chlor-alkali electrolysis from cradle to gate (from production of salt/brine to liquid chlorine, sodium hydroxide, hydrogen and hypochlorite at plant).

Impact Factor	Allocation Method	Chlorine	Sodium Hydroxide	Hydrogen	Sodium Hypochlorite
Global Warming Potential (GWP) in kg CO <sub>2</sub> eq. per kg product	Base case	0.71	0.66	0.55	0.64
	Pure mass allocation	0.68	0.68	0.55	0.67
	Economic allocation	0.53	0.73	4.24	0.84

# Technologies to Reduce Emissions from Hydrogen Production

Hydrogen Carbon Intensity Thresholds



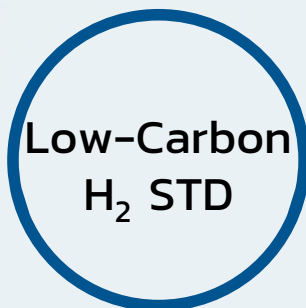
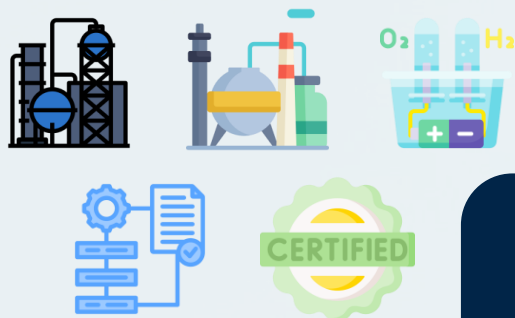
*The figure shows some potential production pathways and delivery alternatives that meet the proposed carbon intensity benchmarks overtime, according to the explanation.*



# กรอบแนวคิดโครงการวิจัย

## ศึกษามาตรฐานการให้การรับรองไฮโดรเจนคาร์บอนต่ำในระดับนานาชาติ

- ศึกษาขอบเขตของระบบการผลิต H<sub>2</sub> คาร์บอนต่ำ
- เกณฑ์และระดับรับรอง



## ศึกษาสถานภาพการผลิตไฮโดรเจนในไทย

- โครงสร้างการผลิต H<sub>2</sub> และขีดความสามารถในการผลิต H<sub>2</sub> ในอุตสาหกรรมไทย
- ประเภทของวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิต



ประเมินและเปรียบเทียบปริมาณการปล่อย GHG จากการผลิต H<sub>2</sub> ที่แตกต่างกันในประเทศไทย **ด้วยวิธี LCA** เปรียบเทียบมาตรฐานการให้การรับรอง H<sub>2</sub> คาร์บอนต่ำของนานาชาติ



ประเมินและเปรียบเทียบความได้เปรียบ/เสียเปรียบ ในการประยุกต์ใช้มาตรฐานการรับรอง H<sub>2</sub> คาร์บอนต่ำของนานาชาติกับกรณีของไทย

**\*\*นำเสนอทางเลือกที่เหมาะสมสำหรับไทยในเวทีระหว่างประเทศ\*\***

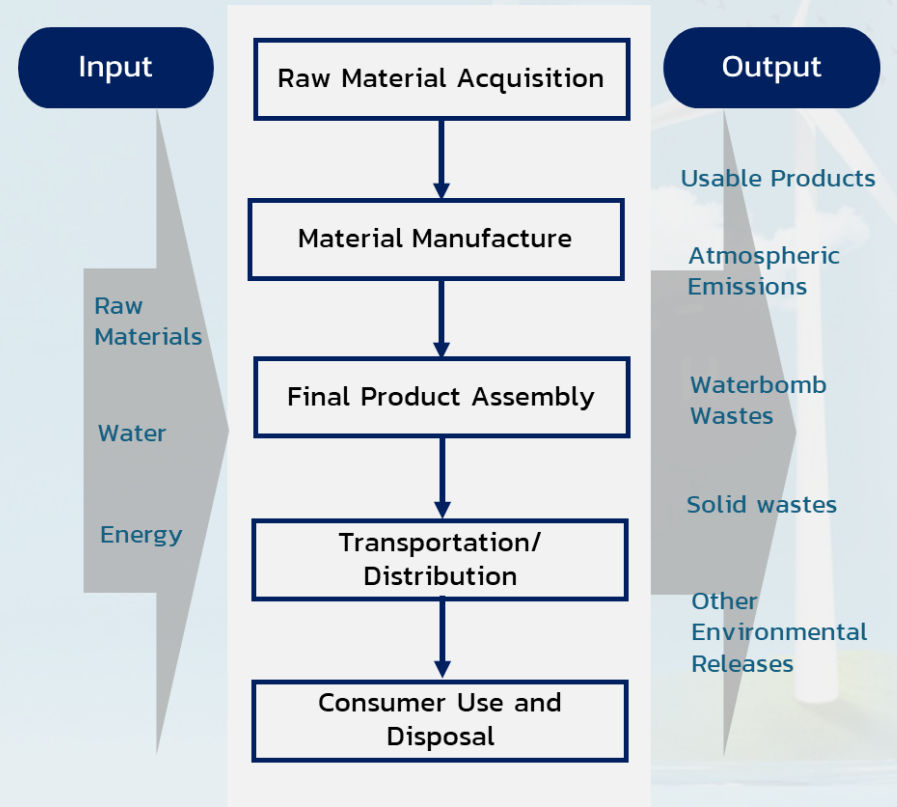
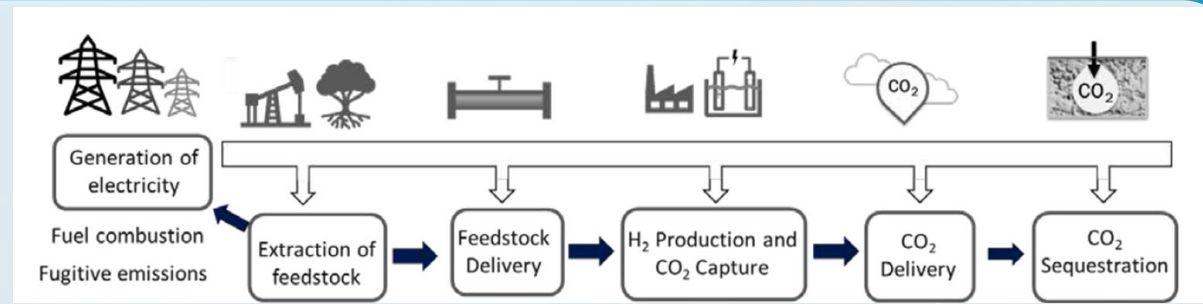
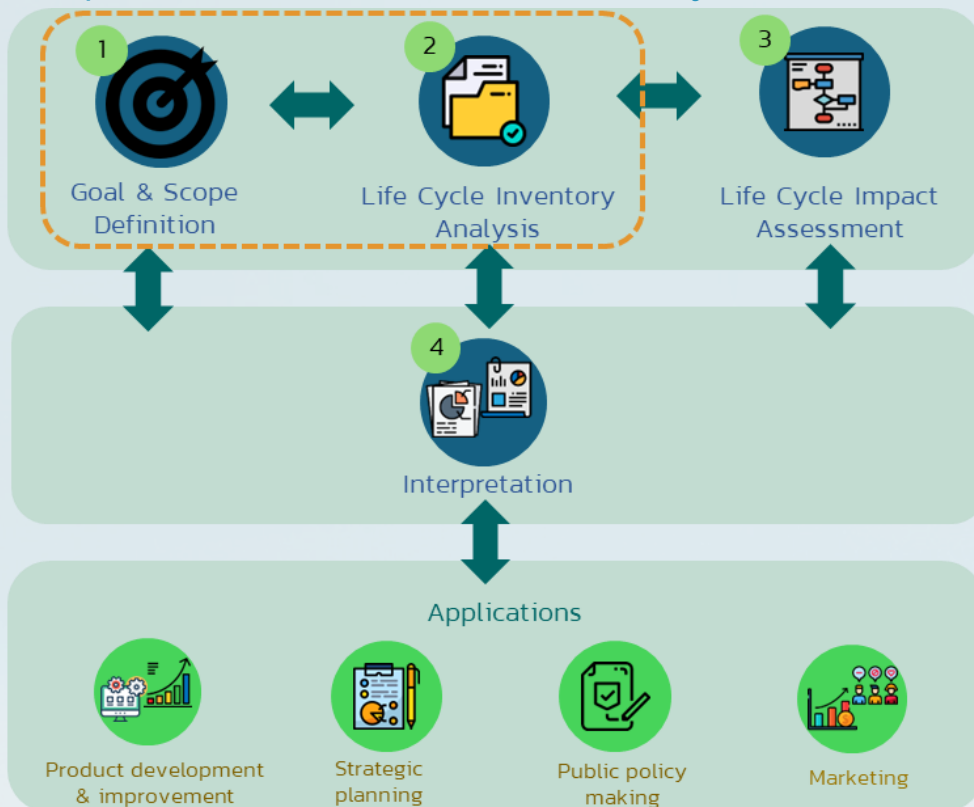


# กรอบแนวคิดโครงการวิจัย: แนวทางการประเมิน LCA

## การประเมินวัฏจักรชีวิต (Life Cycle Assessment: LCA)

“กระบวนการวิเคราะห์และประเมินค่าผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของผลิตภัณฑ์หรือบริการ โดยพิจารณาตลอดวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์หรือบริการนั้น ๆ ตั้งแต่การได้มาซึ่งวัตถุดิบ กระบวนการผลิต การขนส่ง การใช้งาน จนกระทั่งการจัดการของเสียหลังจากการใช้งาน โดยมีการระบุค่าในเชิงปริมาณของพลังงานและวัตถุดิบที่ใช้ รวมถึงปริมาณของเสียที่ปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม”

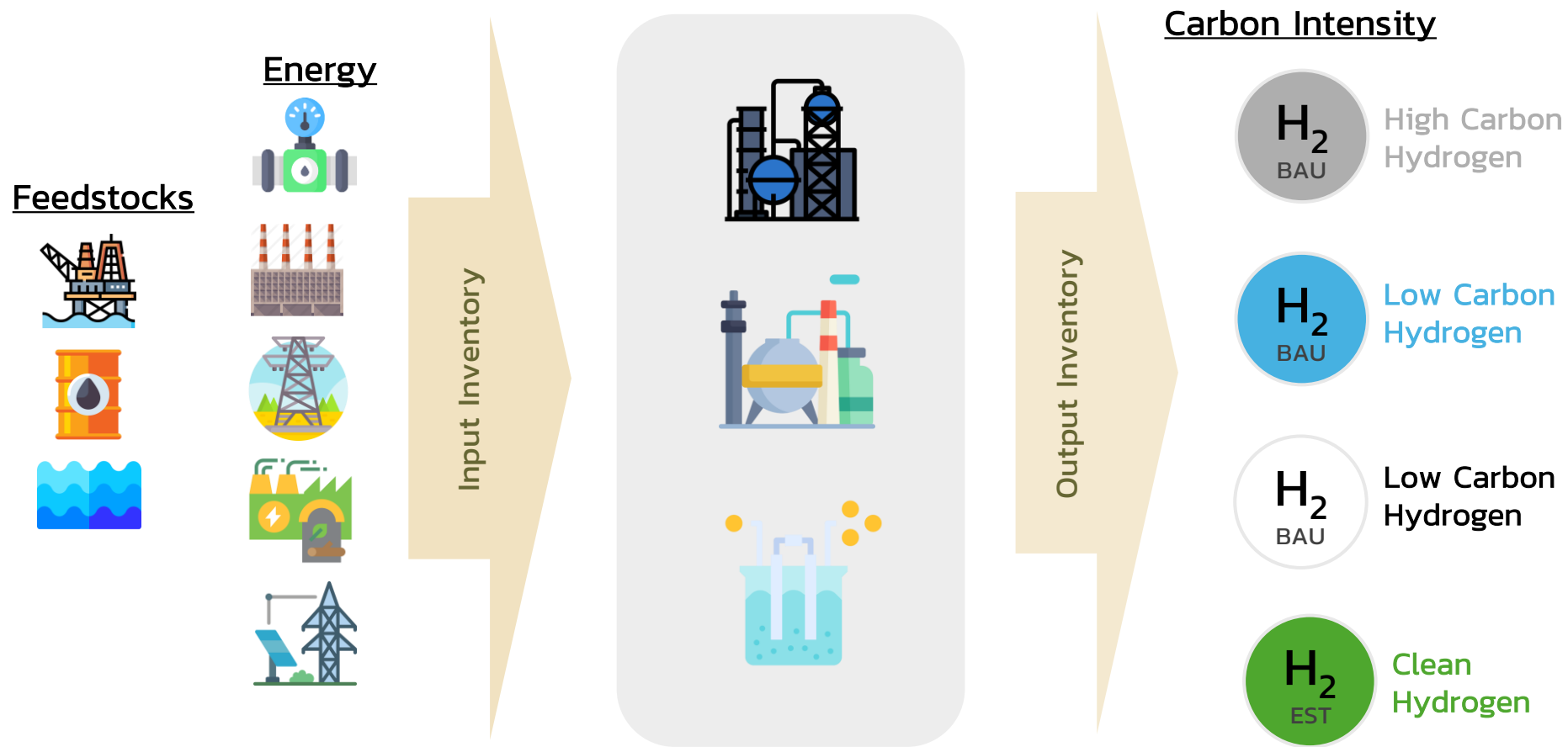
LCA Methodology Framework: 4 steps



# Standard/Certification Scheme: Study in this Project

No	Standard/ Certification scheme	Coverage	Unit	System Boundary	H2 Pathway	Benchmark	Threshold
1	CertifHy	European Union (included Switzerland)	$\text{gCO}_2\text{eq}/\text{MJ}_{\text{H}_2}$	- Point of $\text{H}_2$ production (Well-to-Gate) - GO Scheme	- Green Hydrogen (Renewable Energy) - Low-carbon Hydrogen (Non-Renewable Energy) (Guarantee of Origin (GO))	Hydrogen produced via SMR of Natural gas (emitted 91.0 $\text{gCO}_2\text{eq}/\text{MJ}_{\text{H}_2}$ ; a RED II reference value)	36.4 $\text{gCO}_2\text{eq}/\text{MJ}_{\text{H}_2}$ (or 4.37 $\text{kgCO}_2\text{eq}/\text{kg}_{\text{H}_2}$ ) (60% reduction from Benchmark)
2	UK Low Carbon Hydrogen Standard	UK National Level	$\text{gCO}_2\text{e}/\text{MJ}_{\text{LHV}}$	- Point of $\text{H}_2$ production - Well-to-Gate	- Electrolysis - SMR with CCUS - Biomass/Waste with or without CCUS	n/a	$\leq 20 \text{ gCO}_2\text{e}/\text{MJ}_{\text{LHV}}$
3	Clean Hydrogen Production Standard (CHPS)	United States	$\text{kgCO}_2\text{e}/\text{kg}_{\text{H}_2}$	- Well-to-Gate	n/a	n/a	$\leq 4.0 \text{ kgCO}_2\text{e}/\text{kg}_{\text{H}_2}$
4	Standard and Assessment for Low-carbon Hydrogen, Clean Hydrogen and Renewable Hydrogen Energy	The People's Republic of China	$\text{kgCO}_2\text{eq}/\text{kg}_{\text{H}_2}$	- Well-to-Gate	- Green carbon hydrogen (Renewable Energy) - Clean carbon hydrogen (Non-Renewable Energy) - Low carbon hydrogen (Coal Gasification with CCUS)	Hydrogen produced via Coal Gasification (emitted 20.02 $\text{kg gCO}_2\text{eq}/\text{kg}_{\text{H}_2}$ )	- Green and Clean Hydrogen < 4.91 $\text{kgCO}_2\text{eq}/\text{kg}_{\text{H}_2}$ (65% reduction from Benchmark) - Low Carbon Hydrogen < 14.51 $\text{kgCO}_2\text{eq}/\text{kg}_{\text{H}_2}$ (60% reduction from Benchmark)
5	Australian National Hydrogen Certification Scheme (implementation will be started in 2024)	Australia	n/a	- Preferred Well-to-Gate - GO Scheme	- Electrolysis - Coal gasification with carbon capture and storage (CCS) - Steam Methane Reforming with CCS	n/a	n/a

# Hydrogen Production: Study in this Project



System boundary: Cradle-to-gate

EST: Project Estimate

BAU: Business as Usual

# THANK YOU

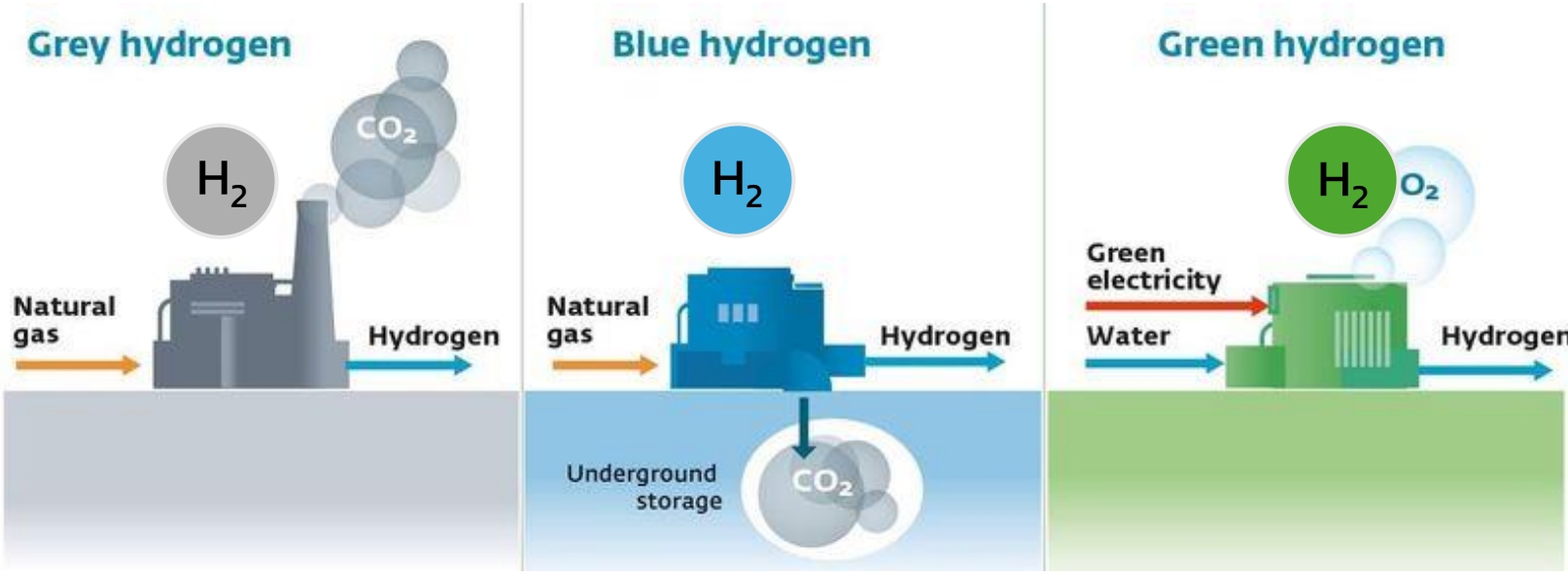


**NAC2024**   
**19<sup>th</sup> NSTDA Annual Conference**  
การประชุมวิชาการประจำปี สวทช. ครั้งที่ ๑๙

ติดต่อ:  
สถาบันเทคโนโลยีและสารสนเทศเพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน (TIIS)  
ศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ (MTEC)  
สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ (สวทช.)  
โทร. 0 2564 6500 ต่อ 4063  
อีเมล: [jittim@mtec.or.th](mailto:jittim@mtec.or.th)



# Types of Hydrogen Fuel



Bituminous coal is used to make black hydrogen.<sup>[6]</sup>



Brown coal (lignite) is used to make brown hydrogen.<sup>[7]</sup>



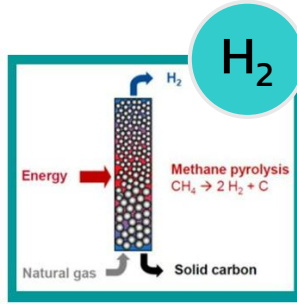
Biomass is used to make red hydrogen.<sup>[8]</sup>



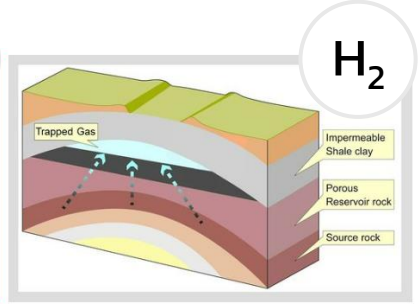
Nuclear power is used to make pink hydrogen.<sup>[9]</sup>



Solar power or a mix of energy sources from the electrical grid are used to make yellow hydrogen.<sup>[10]</sup>



Methane pyrolysis is used to make turquoise hydrogen.<sup>[11]</sup>



Naturally occurring geological hydrogen is called white hydrogen.<sup>[12]</sup>