

เริ่มประเมิน

สามารถเพิ่มสายการผลิตอื่น ๆ
ที่ต้องการประเมินได้อีก

1. ทำแบบประเมิน

2. เริ่มทำแบบประเมิน

INDUSTRY 4.0 PLATFORM

แพลตฟอร์มให้บริการ Digital Transformation สำหรับอุตสาหกรรมผลิตแบบรวมวง

HOME

แนะนำบริการ

Online & Interactive Self-assessment

Thailand i4.0 Checkup

asdf@gmail.com - Log out

รายการประเมิน

#	บริษัท	โรงงาน	สายการผลิต	วันที่ทำแบบประเมิน
ทำแบบประเมิน				

Personal Data Privacy Policy

นโยบายการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล

i4Platform@nstda.or.th

@i4Platform

Thailand i4.0 Platform

https://www.nstda.or.th/i4platform



กรุณาเลือกสายการผลิตที่จะทำการประเมิน

☒ ผลิตกระดาษ
 ☐ สายการผลิตอื่นๆ

ยกเลิก

ทำแบบประเมิน

หัวข้อประเมิน



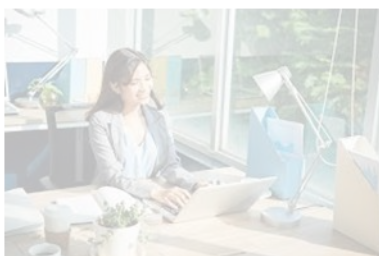
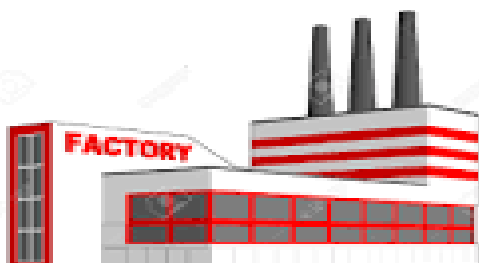
หัวข้อการประเมิน

หัวข้อ	สถานะ	
Section 1 : คุณลักษณะและเทคโนโลยีที่ใช้ในสายการผลิต (Production)	ยังไม่ประเมิน	ทำแบบประเมิน
Section 2 : ระบบสาธารณูปโภคที่ใช้ในการผลิต (Facilities)	ยังไม่ประเมิน	ทำแบบประเมิน
Section 3 : ระบบบริหารจัดการทรัพยากรภายในบริษัท (ERP)	ยังไม่ประเมิน	ทำแบบประเมิน
Section 4 : การวิเคราะห์ตลาดและการบริหารวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์	ยังไม่ประเมิน	ทำแบบประเมิน
Section 5 : การจัดการองค์กร กลยุทธ์องค์กร และการบริหารทรัพยากรบุคคล	ยังไม่ประเมิน	ทำแบบประเมิน

เลือกทำแบบประเมิน แต่ละส่วนได้ตามต้องการ

Logout

Section 1 : สายการผลิต (Production) ตัวอย่าง โรงงานผลิตกระดาษ



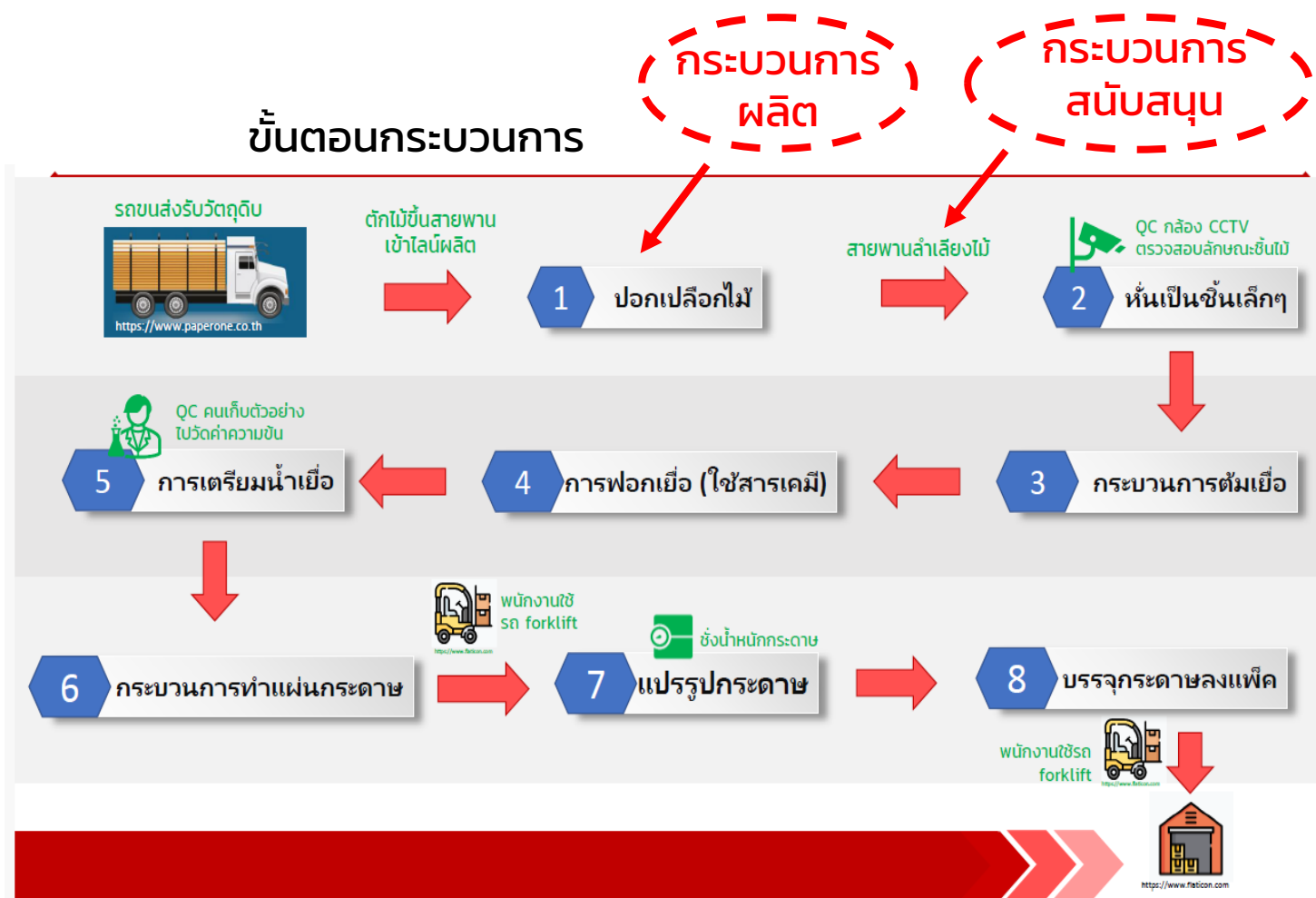
2. Enterprise



3. Facility



1. Production



Section 1 : สายการผลิต (Production) ตัวอย่าง โรงงานผลิตกระดาษ

0% **% แสดงดำเนินการแล้วเสร็จ**

Section 1 of 6

Section 1 : คุณลักษณะและเทคโนโลยีที่ใช้ในสายการผลิต
คำถามสำหรับ : ผู้ที่ทราบข้อมูล รายละเอียดการทำงานของสายการผลิต หรือเทคโนโลยี

กระบวนการผลิตของท่านคือ ผลิตกระดาษ

- กระบวนการผลิต คือ กระบวนการและขั้นตอนที่เกิดการแปรรูปของวัตถุดิบ
- กระบวนการสนับสนุนการผลิต คือ กระบวนการและขั้นตอนที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตขั้นสุดท้าย เช่น กระบวนการตรวจสอบคุณภาพ กระบวนการขนถ่าย

ขั้นตอนที่ 1 *

ปอกเปลือกไม้

☒ กระบวนการผลิต
☐ กระบวนการสนับสนุนการผลิต

+ เพิ่มขั้นตอน

1.ระบุชื่อขั้นตอนและกระบวนการ

2. เพิ่มขั้นตอนถัดไป



3. ขั้นตอนลำดับถัดไป

ขั้นตอนที่

2

ยกเลิก **ตกลง**

4. ตกลง

Section 1 : สายการผลิต (Production) ตัวอย่าง โรงงานผลิตกระดาษ

Section 1 : คุณลักษณะและเทคโนโลยีที่ใช้ในสายการผลิต (Production)

คำถามสำหรับ : ผู้ที่ทราบข้อมูล รายละเอียดการทำงานของสายการผลิต หรือเทคโนโลยีที่นำมาใช้ในการผลิต เช่น ผู้จัดการโรงงาน ผู้จัดการฝ่ายผลิต หรือวิศวกรการผลิต

กระบวนการผลิตของท่านคือ ผลิตกระดาษ

- กระบวนการผลิต คือ กระบวนการและขั้นตอนที่เกิดการแปรรูปของวัตถุดิบเป็น WIP (Work in Process) จนเป็นผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้าย (Finished Goods)
- กระบวนการสนับสนุนการผลิต คือ กระบวนการและขั้นตอนที่มีเกี่ยวข้องกับวัตถุดิบ/WIP/ผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้าย แต่ไม่ส่งผลโดยตรงกับการแปรรูป/แปรรูปของผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้าย เช่น กระบวนการตรวจสอบคุณภาพ กระบวนการขนถ่าย/ขนย้าย กระบวนการติดฉลาก กระบวนการบรรจุ เป็นต้น

ขั้นตอนที่ 1 *

ปอกเปลือกไม้

☒ กระบวนการผลิต

☐ กระบวนการสนับสนุนการผลิต

ขั้นตอนที่ 2 *

สายพานลำเลียงไม้

☐ กระบวนการผลิต

☒ กระบวนการสนับสนุนการผลิต

+ เพิ่มขั้นตอน

2. เพิ่มขั้นตอนจนครบ
ในสายการผลิตของท่าน

1. บันทึก

3. เมื่อเพิ่มขั้นตอนครบแล้ว
ให้ กด ถัดไป

[>] ออก [บันทึก] [→] ถัดไป



1. Production Automation

0%

Section 1 of 6

Section 1 : คุณลักษณะและเทคโนโลยีที่ใช้ในสายการผลิต (Production)

คำถามสำหรับ : ผู้ที่ทราบข้อมูล รายละเอียดการทำงานของสายการผลิต หรือเทคโนโลยีที่นำมาใช้ในการผลิต เช่น ผู้จัดการโรงงาน ผู้จัดการฝ่ายผลิต หรือวิศวกรการผลิต เป็นต้น

กระบวนการผลิตของท่านคือ ผลิตกระดาษ

คำอธิบายเพิ่มเติม

Production Automation

พิจารณาเทคโนโลยีที่ใช้ในการควบคุมการทำงาน หรือเฝ้าติดตามสถานะของเครื่องจักร/อุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในกระบวนการที่เกี่ยวข้องกับตัวผลิตภัณฑ์ โดยพิจารณาแบ่งเป็น 2 กลุ่ม คือ กระบวนการผลิต และ กระบวนการสนับสนุนการผลิต

ตกลง

1. ลักษณะการทำงานในสายการผลิตของท่านมีลักษณะตรงกับตัวเลือกใดมากที่สุด (Production Automation)

- กระบวนการผลิต คือ กระบวนการและขั้นตอนที่เกิดการแปรรูปของวัตถุดิบเป็น WIP (Work in Process) จนเป็นผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้าย (Finished Goods)
- กระบวนการสนับสนุนการผลิต คือ กระบวนการและขั้นตอนที่มีการเกี่ยวข้องกับวัตถุดิบ/WIP/ผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้าย แต่ไม่ส่งผลโดยตรงกับการแปรรูป/แปรรสภาพของ วัตถุดิบ/WIP/ผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้าย เช่น กระบวนการตรวจสอบคุณภาพ กระบวนการขนถ่าย/ขนย้าย กระบวนการติดฉลาก กระบวนการบรรจุ เป็นต้น

ขั้นตอนที่ 1 : ปอกเปลือกไม้ *

- ☐ ใช้พนักงาน
- ☒ ใช้ระบบกึ่งอัตโนมัติ พนักงานควบคุมเครื่องจักร
- ☐ ใช้ระบบอัตโนมัติ

ขั้นตอนที่ 2 : สายพานลำเลียง *

- ☐ ใช้พนักงาน
- ☒ ใช้ระบบกึ่งอัตโนมัติ พนักงานควบคุมเครื่องจักร
- ☐ ใช้ระบบอัตโนมัติ

1. เลือกตอบในแต่ละขั้นตอน

2. บันทึก 3. ถัดไป

← ย้อนกลับ

[→] ออก

บันทึก

→ ถัดไป

2. Production Network

0%

Section 1 of 6

Section 1 : คุณลักษณะและเทคโนโลยีที่ใช้ในสายการผลิต (Production)

คำถามสำหรับ : ผู้ที่ทราบข้อมูล รายละเอียดการทำงานของสายการผลิต หรือเทคโนโลยีที่นำมาใช้ในการผลิต เช่น ผู้จัดการโรงงาน ผู้จัดการฝ่ายผลิต หรือวิศวกรการผลิต เป็นต้น

กระบวนการผลิตของท่านคือ ผลิตกระดาษ

2. การเชื่อมต่อส่งผ่านข้อมูลในสายการผลิต (Production Network)

ขั้นตอนที่ 2 : สายพานลำเลียง *

- ☐ "ไม่มี" การเชื่อมต่อส่งผ่านข้อมูล
- ☒ "มี" การเชื่อมต่อส่งผ่านข้อมูล
 - ☒ "ได้จำกัด" เช่น สื่อสารได้เฉพาะเครื่องจักรยี่ห้อเดียวกัน
 - ☐ "ไม่จำกัด" เครื่องจักรทุกเครื่องสื่อสารกันได้
- ☐ ต้องใช้พนักงานช่วยส่งข้อมูล
- ☐ ส่งผ่านข้อมูลได้อัตโนมัติแต่ "ไม่มี" Cyber Security
- ☒ ส่งผ่านข้อมูลได้อัตโนมัติแต่ "มี" Cyber Security

1. เลือกตอบในแต่ละขั้นตอน

2. บันทึก 3. ถัดไป

← ย้อนกลับ

[→] ออก

บันทึก

→ ถัดไป

3. Smart Production

0%

Section 1 of 6

Section 1 : คุณลักษณะและเทคโนโลยีที่ใช้ในสายการผลิต (Production)
 คำถามสำหรับ : ผู้ที่ทราบข้อมูล รายละเอียดการทำงานของสายการผลิต หรือเทคโนโลยีที่นำมาใช้ในการผลิต เช่น ผู้จัดการโรงงาน ผู้จัดการฝ่ายผลิต หรือวิศวกรการผลิต เป็นต้น
 กระบวนการผลิตของท่านคือ ผลิตกระดาษ

3. วิธีการวิเคราะห์ความผิดปกติที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตมีลักษณะตรงกับตัวเลือกใดมากที่สุด (Smart Production)

1. เลือกตอบในแต่ละขั้นตอน

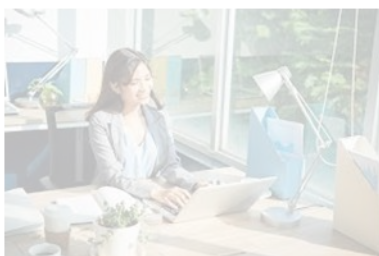
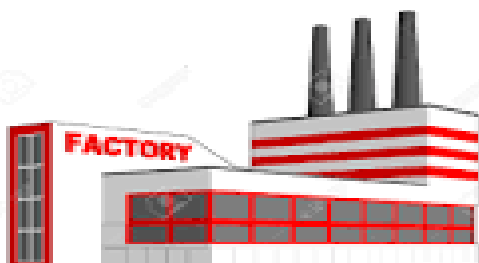
ขั้นตอนที่ 2 : สายพานลำเลียง *

☒ เครื่องจักรทำตามโปรแกรมที่ตั้งไว้เท่านั้น
☐ เครื่องจักรแจ้งเตือนเมื่อพบความผิดปกติ และพนักงานรับทราบได้โดยไม่ต้องอยู่หน้าเครื่อง
☐ เครื่องจักรแจ้งเตือนเมื่อพบความผิดปกติ และบอกสาเหตุได้
☐ เครื่องจักรคาดการณ์ความผิดปกติที่จะเกิดล่วงหน้าได้

2. กดไป

← ย้อนกลับ [→] ออก บันทึก ✓ บันทึก & กลับหน้าหลัก

Section 2 : ระบบสาธารณูปโภค (Facilities)



2. Enterprise



3. Facility



1. Production

ระบบสาธารณูปโภคในโรงงานอุตสาหกรรมของท่านประกอบไปด้วยระบบใดบ้าง ? *

พลังงาน (Energy)

- ☐ ระบบควบคุมการจ่ายน้ำประปา (Water Supply)
- ☐ ระบบไฟฟ้า (Electrical)
- ☐ ระบบความร้อน (Heat)
- ☐ ระบบทำความเย็น (Cooling)
- ☐ ระบบทำน้ำเย็น (Chilled Water)
- ☐ ระบบก๊าซอุตสาหกรรม (Industrial Gas)
- ☐ ระบบไอน้ำ (Steam)
- ☐ ระบบแรงดันน้ำ (Hydraulic)
- ☐ ระบบแรงดันลม (Pneumatic)

สภาวะการทำงาน (Working Environment)

- ☐ ระบบควบคุมไฟฟ้าสถิต (Static Electricity)
- ☐ ห้องสะอาด (Clean Room)
- ☐ ระบบแสงสว่าง (Lighting)
- ☐ ระบบระบายอากาศ (Ventilation)

การจัดการสิ่งแวดล้อม (Environmental Management)

- ☐ ระบบบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)
- ☐ ระบบบำบัดอากาศ (Air Pollution Control)
- ☐ ระบบผลิตน้ำประปา (Water Treatment)

ความปลอดภัย (Safety)

- ☐ ระบบควบคุมการเข้า-ออก (Access Control)
- ☐ ระบบกล้อง CCTV
- ☐ ระบบดับเพลิง (Fire Protection)
- ☐ ตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซอันตราย (Gas Detection)

ระบบอื่นๆ โปรดระบุ

+ เพิ่ม

สามารถเพิ่มระบบ
สาธารณูปโภคที่ท่าน
ใช้ได้ตามต้องการ

1. เลือกระบบ
สาธารณูปโภค
ของท่าน

2. บันทึก 3. ถัดไป

[>] ออก

บันทึก

> ถัดไป

4. Facility Automation

30%

Section 2 of 6

4. การทำงานของระบบสาธารณูปโภคที่ใช้ในการผลิต (Facility Automation)

ระบบไฟฟ้า (Electrical) *

☒ ใช้พนักงานควบคุมเป็นหลัก
 ☐ ใช้ระบบอัตโนมัติ

ระบบแสงสว่าง (Lighting) *

☐ ใช้พนักงานควบคุมเป็นหลัก
 ☒ ใช้ระบบอัตโนมัติ

☐ “ไม่สามารถ” ทำงานร่วมกับสาธารณูปโภคอื่นได้
 ☒ “สามารถ” ทำงานร่วมกับสาธารณูปโภคอื่นได้

☒ “ไม่สามารถ” ปรับเปลี่ยนเพิ่มเติมอุปกรณ์ได้โดยง่าย
 ☐ “สามารถ” ปรับเปลี่ยนเพิ่มเติมอุปกรณ์ได้โดยง่าย

← ย้อนกลับ

[→] ออก

บันทึก

→ ถัดไป

1. เลือกตอบในแต่ละขั้นตอน

2. บันทึก 3. ถัดไป

5. Facility Network

30%

Section 2 of 6

5. การเชื่อมต่อโครงข่ายกับเครื่องจักร อุปกรณ์ ของระบบสาธารณูปโภคที่ใช้ในการผลิต (Facility Network เช่น เชื่อมต่อโครงข่ายด้วย WIFI, LAN, LORA, Fieldbus, Modbus, TCP/IP เป็นต้น)

ระบบไฟฟ้า (Electrical) *

☐ "ไม่มี" การเชื่อมต่อโครงข่าย (Network)
 ☒ "มี" การเชื่อมต่อโครงข่าย (Network)

☐ "ไม่สามารถ" สื่อสารกับสาธารณูปโภคอื่นได้
 ☒ "สามารถ" สื่อสารกับสาธารณูปโภคอื่นได้

☒ ต้องใช้พนักงานช่วยส่งข้อมูล
 ☐ ส่งผ่านข้อมูลได้อัตโนมัติแต่ "ไม่มี" Cyber Security
 ☐ ส่งผ่านข้อมูลได้อัตโนมัติแต่ "มี" Cyber Security

ระบบแสงสว่าง (Lighting) *

☒ "ไม่มี" การเชื่อมต่อโครงข่าย (Network)
 ☐ "มี" การเชื่อมต่อโครงข่าย (Network)

← ย้อนกลับ

[> ออก

บันทึก

→ ถัดไป

1. เลือกตอบในแต่ละขั้นตอน

2. บันทึก 3. ถัดไป

6. Smart Facility

30%

Section 2 of 6

6. การวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้จากระบบสารสนเทศที่ใช้ในการผลิต (Smart Facility)

ระบบแสงสว่าง (Lighting) *

☒ ระบบสารสนเทศทำตามโปรแกรมที่ตั้งไว้

☐ ระบบสารสนเทศแจ้งเตือนเมื่อพบความผิดปกติ

☐ ระบบสารสนเทศแจ้งเตือนเมื่อพบความผิดปกติ และบอกสาเหตุได้

☐ ระบบสารสนเทศคาดการณ์ความผิดปกติที่จะเกิดล่วงหน้าได้

← ย้อนกลับ

[→] ออก

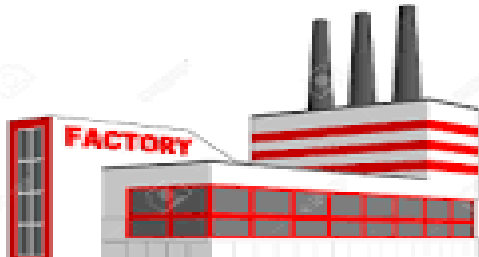
💾 บันทึก

✓ บันทึก & กลับหน้าหลัก

1. เลือกตอบในแต่ละขั้นตอน

2. กดไป

Section 3 : ระบบบริหารจัดการทรัพยากร (ERP)



2. Enterprise



3. Facility



1. Production

50%

Section 3 of 6

Section 3 : ระบบบริหารจัดการทรัพยากรภายในบริษัท (ERP)

คำถามสำหรับ : ผู้ที่ทราบข้อมูล ระบบบริหารจัดการและธุรการของบริษัท ในการเชื่อมโยงส่งข้อมูลระหว่างแผนกต่าง ๆ เช่น ผู้จัดการฝ่าย IT หรือ ผู้จัดการฝ่ายบุคคล ฝ่ายขาย ฝ่ายการตลาด ฝ่ายการเงินและบัญชี เป็นต้น

บริษัทของท่านมีฝ่ายใดบ้าง ? *

- ☒ ฝ่ายการตลาด (Marketing)
- ☒ ฝ่ายขาย (Sales)
- ☐ ฝ่ายการวางแผนการผลิต (Production Planning)
- ☐ ฝ่ายการผลิต (Production)
- ☐ ฝ่ายจัดซื้อ (Procurement)
- ☐ ฝ่ายจัดการการคลัง (Warehouse)
- ☐ ฝ่ายจัดส่งสินค้า (Logistic)
- ☐ ฝ่ายการเงิน (Finance)
- ☐ ฝ่ายบัญชี (Accounting)
- ☐ ฝ่ายทรัพยากรบุคคล (Human Resource)
- ☐ การควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ (Quality Control)

1. เลือกฝ่ายงานในบริษัท



2. บันทึก 3. ถัดไป

ฝ่ายอื่นๆ โปรดระบุ

สามารถเพิ่มฝ่ายงานได้

+ เพิ่ม

[>] ออก

บันทึก

[>] ถัดไป

7. Enterprise Automation

50%

Section 3 of 6

7. การทำงานของฝ่ายต่างๆ ภายในบริษัท (Enterprise Automation)

ฝ่ายการตลาด (Marketing) *

☒ "ไม่มี" การใช้โปรแกรม หรือซอฟต์แวร์เฉพาะทาง เช่น ใช้กระดาษ, Microsoft Office
 ☐ "มี" การใช้โปรแกรมเฉพาะทาง
 ☐ ใช้ระบบ ERP ในการทำงาน

ฝ่ายขาย (Sales) *

☐ "ไม่มี" การใช้โปรแกรม หรือซอฟต์แวร์เฉพาะทาง เช่น ใช้กระดาษ, Microsoft Office
 ☐ "มี" การใช้โปรแกรมเฉพาะทาง
 ☒ ใช้ระบบ ERP ในการทำงาน

SAP

☐ ใช้พนักงานส่งข้อมูลไปแผนกอื่น
 ☒ ซอฟต์แวร์ส่งผ่านข้อมูลไปแผนกอื่นอัตโนมัติ

☒ ปรับเปลี่ยนขั้นตอนการทำงาน (Work Flow) ต้องใช้ผู้เชี่ยวชาญ เช่น Programmer หรือ Vender เป็นต้น
 ☐ ปรับเปลี่ยนได้โดยง่าย (No Code)

← ย้อนกลับ

[→] ออก

บันทึก

→ ถัดไป

1. เลือกตอบในแต่ละฝ่าย

ระบุชื่อโปรแกรมที่ใช้

2. บันทึก 3. ถัดไป

8. Enterprise Network

50%

Section 3 of 6

8. การเชื่อมโยงของระบบอุปกรณ์ระหว่างฝ่ายต่างๆ ภายในบริษัท (Enterprise Network)

ฝ่ายการตลาด (Marketing) *

☒ "ไม่มี" การเชื่อมต่อโครงข่าย (Network)
 ☐ "มี" การเชื่อมต่อโครงข่าย (Network) แต่สื่อสารได้เฉพาะภายในฝ่ายเท่านั้น
 ☐ "มี" การเชื่อมต่อโครงข่าย (Network) และสามารถสื่อสารกับฝ่ายอื่นๆ ได้

ฝ่ายขาย (Sales) *

☐ "ไม่มี" การเชื่อมต่อโครงข่าย (Network)
 ☐ "มี" การเชื่อมต่อโครงข่าย (Network) แต่สื่อสารได้เฉพาะภายในฝ่ายเท่านั้น
 ☒ "มี" การเชื่อมต่อโครงข่าย (Network) และสามารถสื่อสารกับฝ่ายอื่นๆ ได้

☒ โดยใช้พนักงาน
☐ โดยอัตโนมัติ
☐ โดยอัตโนมัติ และมีระบบรักษาความปลอดภัยข้อมูล (Cyber Security)

← ย้อนกลับ

[→] ออก

บันทึก

→ ถัดไป

1. เลือกตอบในแต่ละฝ่าย

2. บันทึก 3. ถัดไป

9. Smart Enterprise

50%

Section 3 of 6

9. การใช้ประโยชน์ข้อมูลเพื่อการดำเนินงานอย่างชาญฉลาด (Smart Enterprise)

ฝ่ายขาย (Sales) *

☐ "ไม่มี" ระบบการแจ้งเตือน

☒ "มี" ระบบการแจ้งเตือน

☐ โดยพนักงาน "ต้อง" เข้าซอฟต์แวร์

☒ โดยพนักงาน "ไม่ต้อง" เข้าซอฟต์แวร์ เช่น แจ้งเตือนผ่าน Line หรือ Email

☒ "ไม่สามารถ" บอกสาเหตุความผิดปกติได้

☐ "สามารถ" บอกสาเหตุความผิดปกติได้

☐ "สามารถ" บอกสาเหตุที่เกิดขึ้นล่วงหน้าได้

← ย้อนกลับ

[→] ออก

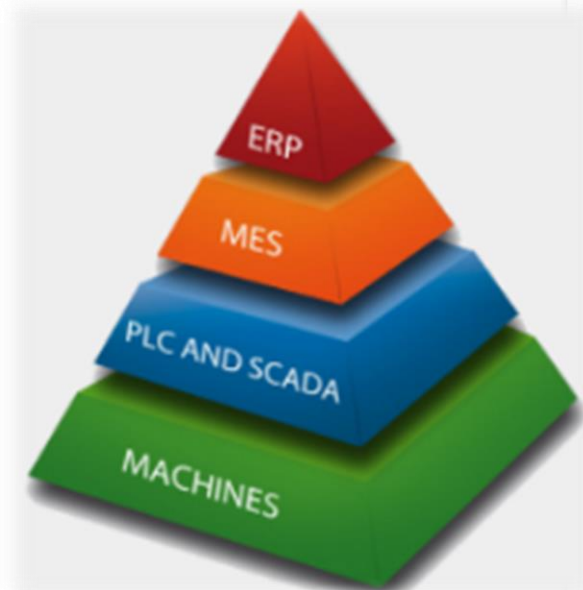
บันทึก

✓ บันทึก & ถัดไป

1. เลือกตอบในแต่ละฝ่าย

2. ถัดไป

10. Internal Integration



70%

Section 3 of 6

10. การเชื่อมโยงและแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างกระบวนการผลิต (Production) และกระบวนการบริหารและธุรการ (Enterprise) *

(Internal Integration)

บริษัทของท่านมีกระบวนการใดบ้าง ?

- ☒ การเก็บและรวบรวมข้อมูลการผลิต (Production Data Collection and Acquisition)
- ☒ การกำหนดตารางการผลิต (Production Planning and Scheduling)
- ☐ การวางแผนบริหารจัดการทรัพยากรการผลิต (Production Resource Management)
- ☐ การสอบกลับได้ของผลิตภัณฑ์ (Product Traceability)
- ☐ การบริหารคุณภาพการผลิต (Quality Management)
- ☐ ระบบวิเคราะห์ประสิทธิภาพในการผลิต (OEE)
- ☐ การบริหารจัดการงานซ่อมบำรุง (Maintenance Management)

อื่นๆ โปรดระบุ

+ เพิ่ม

← บันทึก & ย้อนกลับ
[→] ออก
[📄] บันทึก
→ ถัดไป

1. เลือกกระบวนการ
ภายในบริษัทของท่าน

สามารถเพิ่ม
กระบวนการได้ตาม
ต้องการ

2. บันทึก 3. ถัดไป

10. Internal Integration

70%

Section 3 of 6

10. การเชื่อมโยงแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างกระบวนการผลิต (Production) และกระบวนการบริหารและธุรการ (Enterprise)

(Internal Integration)

การเก็บและรวบรวมข้อมูลการผลิต (Production Data Collection and Acquisition) *

☒ “ไม่มี” การกำหนดกระบวนการทำงานที่เป็นมาตรฐาน
 ☐ “มี” การกำหนดกระบวนการทำงานที่เป็นมาตรฐาน

การกำหนดตารางการผลิต (Production Planning and Scheduling) *

☐ “ไม่มี” การกำหนดกระบวนการทำงานที่เป็นมาตรฐาน
 ☒ “มี” การกำหนดกระบวนการทำงานที่เป็นมาตรฐาน
 ☐ ใช้เครื่องมือทั่วไปเช่น Office หรือ กระดาษ
 ☒ ใช้โปรแกรมหรือระบบเฉพาะ เช่น SCADA, MES
 ☒ ใช้พนักงานส่งข้อมูล
 ☐ การส่งผ่านข้อมูลเป็นไปโดยอัตโนมัติ

← ย้อนกลับ

[→] ออก

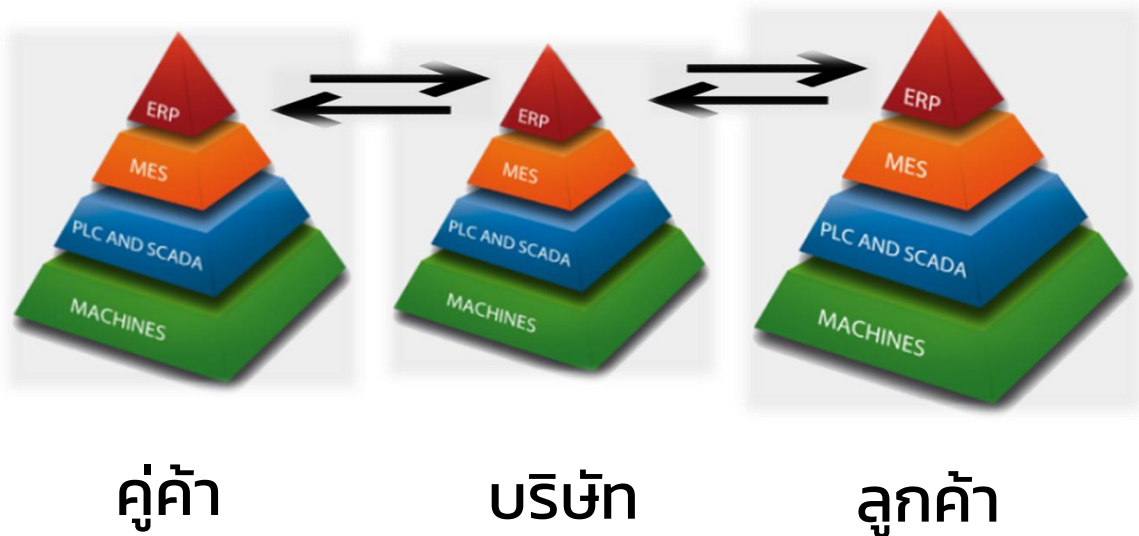
💾 บันทึก

✓ บันทึก & ถัดไป

1. เลือกตอบในแต่ละกระบวนการของท่าน

2. ถัดไป

11. External Integration



73%

Section 3 of 6

11. การเชื่อมโยงแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างคู่ค้า และ ลูกค้า (Suppliers & Customers) *

(External Integration)

บริษัทของท่านมีฝ่ายใดที่ติดต่อกับหน่วยงานภายนอกบ้าง ?

- ☒ ฝ่ายจัดซื้อ (Purchase)
- ☒ ฝ่ายการตลาด (Marketing)
- ☐ ฝ่ายขาย (Sale)
- ☐ ฝ่ายการเงิน (Finance)
- ☐ ฝ่ายวางแผนการผลิต (Production Planning)
- ☐ ฝ่ายจัดการขนส่ง (Logistic)

ฝ่ายอื่นๆ โปรดระบุ

+ เพิ่ม

1. เลือกฝ่ายของท่านที่ติดต่อกับหน่วยงานภายนอก

2. บันทึก

3. ถัดไป

สามารถเพิ่มฝ่ายได้ตามต้องการ

← บันทึก & ย้อนกลับ [-> ออก [บันทึก -> ถัดไป

11. External Integration

73%

Section 3 of 6

11. การเชื่อมโยงแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างคู่ค้า และ ลูกค้า (Suppliers & Customers)
(External Integration)

ฝ่ายจัดซื้อ (Purchase) *

☐ “ไม่มี” การกำหนดกระบวนการทำงานที่เป็นมาตรฐาน
 ☒ “มี” การกำหนดกระบวนการทำงานที่เป็นมาตรฐาน
 ☒ ใช้เครื่องมือทั่วไปเช่น Office หรือ กระดาษ
 ☐ ใช้โปรแกรมหรือระบบเฉพาะ เช่น ERP, CRM

ฝ่ายการตลาด (Marketing) *

☐ “ไม่มี” การกำหนดกระบวนการทำงานที่เป็นมาตรฐาน
 ☒ “มี” การกำหนดกระบวนการทำงานที่เป็นมาตรฐาน
 ☐ ใช้เครื่องมือทั่วไปเช่น Office หรือ กระดาษ
 ☒ ใช้โปรแกรมหรือระบบเฉพาะ เช่น ERP, CRM
 ☒ ใช้พนักงานป้อนข้อมูลเข้าระบบ
 ☐ ใช้พนักงานส่งข้อมูลโดยพนักงานต้อง Import เข้าระบบ
 ☐ ส่งข้อมูลโดยอัตโนมัติ

1. เลือกตอบในแต่ละฝ่าย
 2. กดไป

← ย้อนกลับ
 [→] ออก
 📄 บันทึก
 ✓ บันทึก & กลับหน้าหลัก

Section 4 : การวิเคราะห์ตลาดและบริหารวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์



Section 4 of 6

Section 4 : การวิเคราะห์ตลาดและการบริหารวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์

คำถามสำหรับ :ผู้ที่ทราบข้อมูล การบริหารจัดการและการวิเคราะห์ข้อมูลทางการตลาดของผลิตภัณฑ์ รวมทั้งการออกแบบ พัฒนาและการกำหนดช่วงอายุของผลิตภัณฑ์ เช่น ผู้จัดการฝ่ายการตลาด หรือผู้จัดการฝ่ายออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ เป็นต้น

การวิเคราะห์ตลาด เช่นการวิเคราะห์กลุ่มเป้าหมาย การวิเคราะห์ความเห็นของลูกค้า การสำรวจภาพลักษณ์องค์กร

12. การวิเคราะห์ตลาด (Market Analysis) *

- ☐ “ไม่มี” การกำหนดกระบวนการเก็บข้อมูลการตลาดที่เป็นมาตรฐาน
- ☒ “มี” การกำหนดกระบวนการเก็บข้อมูลการตลาดที่เป็นมาตรฐาน
- ☐ “ไม่มี” เครื่องมือ หรือ ซอฟต์แวร์ เฉพาะทางช่วยในการเก็บข้อมูล
- ☒ “มี” เครื่องมือ หรือ ซอฟต์แวร์ เฉพาะทางช่วยในการเก็บข้อมูล
- ☐ ข้อมูลการตลาดถูกรวบรวมโดยพนักงาน
- ☐ ข้อมูลการตลาดถูกรวบรวมโดยอัตโนมัติ

1. เลือกตอบกระบวนการวิเคราะห์การตลาดของท่าน

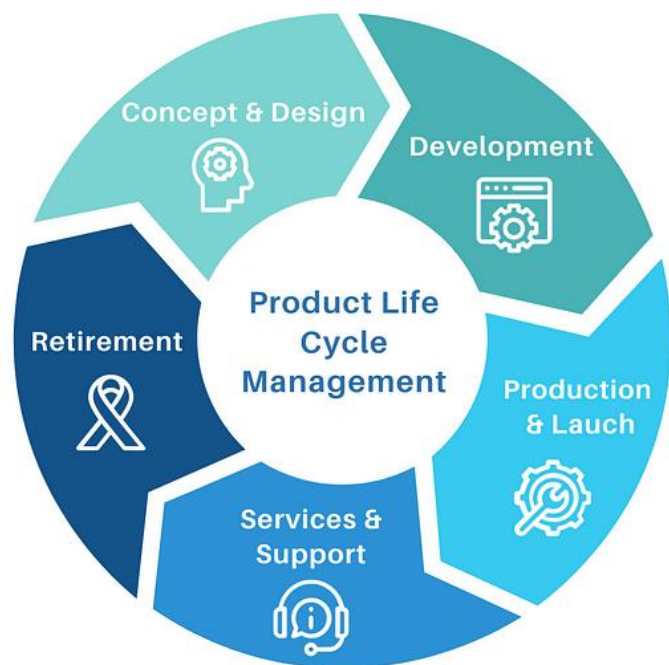
2. ถัดไป

[→] ออก

[📄] บันทึก

[✓] บันทึก & ถัดไป

13. Product Life Cycle



80%

Section 4 of 6

13. การบริหารวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์ (Product Life Cycle) *

บริษัทของท่านมีกระบวนการใดบ้าง ?

- ☒ กระบวนการออกแบบผลิตภัณฑ์ (Product Design)
- ☒ กระบวนการออกแบบกระบวนการผลิต (Production Process Design)
- ☐ กระบวนการออกแบบสายการผลิต (Factory Layout Design)
- ☐ กระบวนการทดลองผลิต (Pilot Production)
- ☐ กระบวนการตรวจสอบย้อนกลับ (Traceability)
- ☐ กระบวนการซ่อมบำรุงหลังการขาย การจัดการอะไหล่ (After Sales Service)
- ☐ กระบวนการรับประกันสินค้า รับฟังความคิดเห็นของลูกค้า (Customer Feedback)
- ☐ กระบวนการจัดการเมื่อจะยุติการผลิต (End of Life Management)

1. เลือกกระบวนการ
ในบริษัทของท่าน

2. บันทึก 3. ถัดไป

← บันทึก & ย้อนกลับ
[→] ออก
บันทึก
ถัดไป

13. Product Life Cycle

80%

Section 4 of 6

13. การบริหารวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์ (Product Life Cycle)

กระบวนการออกแบบผลิตภัณฑ์ (Product Design) *

☒ “ไม่มี” การกำหนดกระบวนการทำงานที่เป็นมาตรฐาน

☐ “มี” การกำหนดกระบวนการทำงานที่เป็นมาตรฐาน

กระบวนการออกแบบกระบวนการผลิต (Production Process Design) *

☐ “ไม่มี” การกำหนดกระบวนการทำงานที่เป็นมาตรฐาน

☒ “มี” การกำหนดกระบวนการทำงานที่เป็นมาตรฐาน

☐ ใช้เครื่องมือทั่วไปเช่น Office หรือ กระดาษ

☒ ใช้โปรแกรมหรือระบบเฉพาะ เช่น CAD / CAM / CAE, System Simulation Program, CRM

☒ ใช้พนักงานส่งข้อมูลระหว่างกระบวนการบริหารวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์

☐ ส่งข้อมูลโดยอัตโนมัติ

1. เลือกตอบในแต่ละกระบวนการ
ในบริษัทของท่าน

2. กดไป

← ย้อนกลับ
[→] ออก
📄 บันทึก
✓ บันทึก & กลับหน้าหลัก

Section 5 : การจัดการองค์กร กลยุทธ์องค์กร และการบริหารทรัพยากรบุคคล

1. เลือกตอบตามเป้าหมาย
แนวทางที่บริษัทของท่านวางไว้



83%

Section 5 of 6

Section 5 : การจัดการองค์กร กลยุทธ์องค์กร และการบริหารทรัพยากรบุคคล

คำถามสำหรับ : ผู้ที่ทราบโครงสร้างบริหารงานองค์กร กลยุทธ์และนโยบายบริหารจัดการองค์กร รวมทั้งการจัดการทรัพยากรบุคคลขององค์กร เช่น ผู้บริหารองค์กร หรือผู้บริหารทรัพยากรบุคคล เป็นต้น

14. Top-down Managements - ผู้บริหารองค์กรทุกระดับ มีความเข้าใจและสามารถประยุกต์ใช้ ผลักดันให้เกิดแผนนโยบายขับเคลื่อนองค์กรสู่อุตสาหกรรม 4.0 ในองค์กรของท่านตรงกับข้อใด *

☒ มีการสื่อสารแบบ "ไม่เป็นทางการ"
 ☐ มีการสื่อสารแบบ "เป็นทางการ" หรือมอบหมายผู้รับผิดชอบชัดเจน
 ☐ มีการจัดทำแผน กำหนดเป้าหมาย ระยะเวลาโครงการชัดเจน แต่ยังไม่อยู่ระหว่างการดำเนินการ
 ☐ มีการผลักดันและขับเคลื่อนให้เกิดการยกระดับขององค์กร

15. i4.0 Strategy - การวางแผนและดำเนินการ ให้บรรลุเป้าหมายขององค์กร สู่อุตสาหกรรม 4.0 *

☐ ไม่มีเป้าหมาย ยกระดับองค์กรสู่อุตสาหกรรม 4.0 ที่ชัดเจน
 ☒ มีแผนยุทธศาสตร์ ยกระดับองค์กรสู่อุตสาหกรรม 4.0 ระดับองค์กรหรือหน่วยงานย่อยในองค์กร
 ☐ มีการจัดทำแผนงานในการยกระดับองค์กรสู่อุตสาหกรรม 4.0

16. Inter-company Collaboration - การทำงานร่วมกับพันธมิตรภายนอกอย่างสร้างสรรค์เพื่อให้บรรลุวิสัยทัศน์และวัตถุประสงค์ร่วมกัน *

☒ ไม่มีการสื่อสาร แบ่งปันข้อมูล กับองค์กรภายนอก
 ☐ มีการสื่อสาร การแบ่งปันข้อมูลระหว่างองค์กร แบบไม่เป็นทางการ
 ☐ มีการทำงานร่วมกันระหว่างองค์กร

17. Workforce Learning - เพื่อพัฒนาทักษะ ซึ่ความสามารถของพนักงาน ให้องค์กรมุ่งสู่ความเป็นเลิศ *

☒ การพัฒนาพนักงานไม่เป็นทางการ ไม่มีระบบ
 ☐ การพัฒนาพนักงานมีการกำหนดหลักสูตร (โปรแกรมฝึกอบรม)

2. ถัดไป

[-> ออก]
 [บันทึก]
 [บันทึก & กลับหน้าหลัก]

คำนวณผลการประเมิน

สามารถแก้ไขคำตอบได้
(หากยังไม่คำนวณผลการประเมิน)

หัวข้อการประเมิน

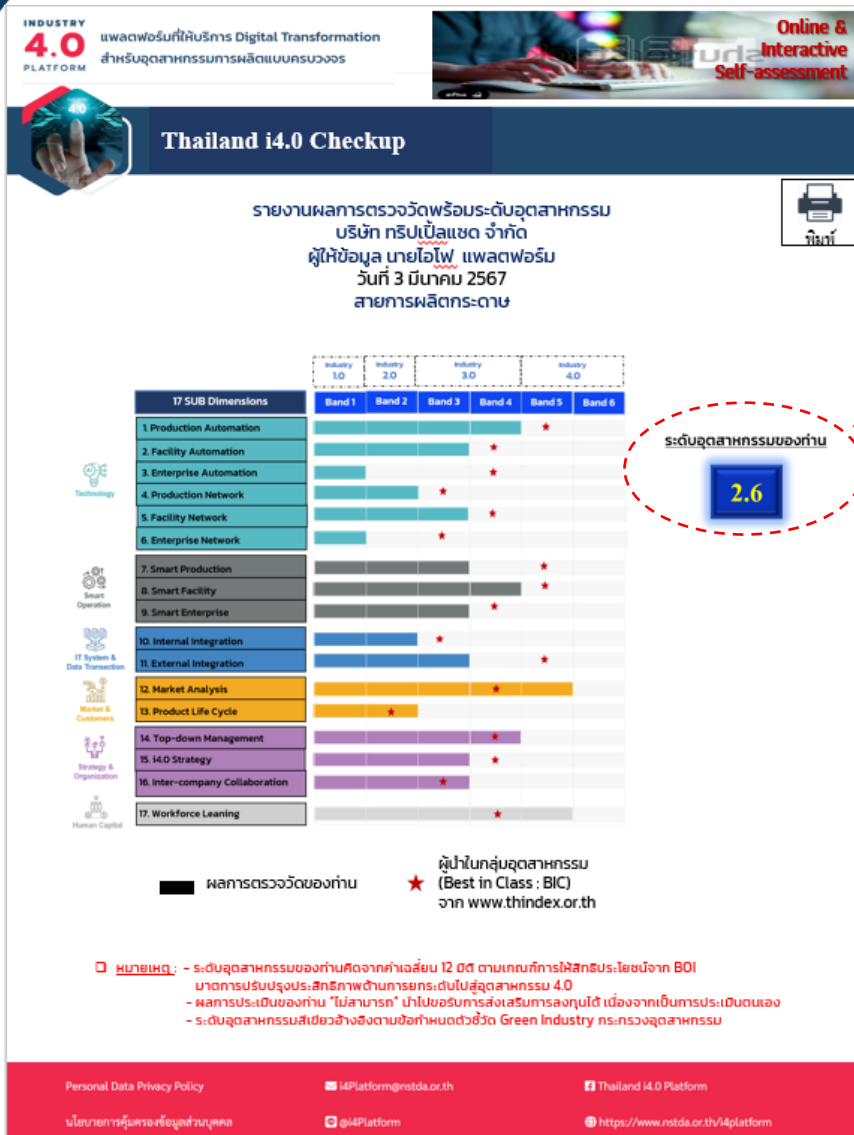
หัวข้อ	สถานะ	
Section 1 : คุณลักษณะและเทคโนโลยีที่ใช้ในสายการผลิต (Production)	เสร็จสิ้น	แก้ไขคำตอบ
Section 2 : ระบบสาธารณูปโภคที่ใช้ในการผลิต (Facilities)	เสร็จสิ้น	แก้ไขคำตอบ
Section 3 : ระบบบริหารจัดการทรัพยากรภายในบริษัท (ERP)	เสร็จสิ้น	แก้ไขคำตอบ
Section 4 : การวิเคราะห์ตลาดและการบริหารวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์	เสร็จสิ้น	แก้ไขคำตอบ
Section 5 : การจัดการองค์กร กลยุทธ์องค์กร และการบริหารทรัพยากรบุคคล	เสร็จสิ้น	แก้ไขคำตอบ

คำนวณผลการประเมิน

≡ กลับหน้าหลัก

✓ คำนวณผลการประเมิน

รายงานสรุปผล การตรวจวัดระดับความพร้อมอุตสาหกรรม 4.0 ด้วยตนเอง



ระดับ
อุตสาหกรรม
ของท่าน

ฟรี !!! เชิญทำแบบ
ตรวจวัด Online



- ระดับอุตสาหกรรมของท่านคิดจากค่าเฉลี่ย 12 มิติ ตามเกณฑ์การให้สิทธิประโยชน์จาก BOI มาตราการปรับปรุงประสิทธิภาพด้านการยกระดับไปสู่อุตสาหกรรม 4.0
- ผลการประเมินของท่าน "ไม่สามารถ" นำไปขอรับการส่งเสริมการลงทุนได้ เนื่องจากเป็นการประเมินตนเอง

การแปลผลการประเมินเบื้องต้น



Production Network		
Band 1	Stand-alone machines	อุปกรณ์ เครื่องจักร และระบบคอมพิวเตอร์ในกระบวนการผลิตขององค์กรไม่ได้เชื่อมต่อกับโครงข่าย
Band 2	Machine-network communication	อุปกรณ์ เครื่องจักร และระบบคอมพิวเตอร์ในกระบวนการผลิต ขององค์กรเชื่อมต่อกับโครงข่ายกลางผ่านเทคโนโลยีการสื่อสารและโปรโตคอลที่หลากหลาย
Band 3	Machine-Machine communication	อุปกรณ์ เครื่องจักร และระบบคอมพิวเตอร์ในกระบวนการผลิต ขององค์กร สามารถทำงานร่วมกันได้ผ่านรูปแบบเทคโนโลยีและโปรโตคอลการสื่อสารที่หลากหลาย
Band 4	Real-time communication	อุปกรณ์ เครื่องจักร และระบบคอมพิวเตอร์ในกระบวนการผลิต ขององค์กร มีความสามารถในการสื่อสารแบบ Real-time ระหว่างกันได้
Band 5	Secured Network	อุปกรณ์ เครื่องจักร และระบบคอมพิวเตอร์ในกระบวนการผลิต ขององค์กรสามารถทำงานร่วมกันได้ และระบบมีความมั่นคงปลอดภัยของข้อมูล
Band 6	Easy change and duplicate	สามารถ configure เพิ่มจำนวนอุปกรณ์ เครื่องจักร และระบบคอมพิวเตอร์ในกระบวนการผลิตได้โดยง่าย (Scalable)

Online Assessment โดย ผู้เชี่ยวชาญ สวทช.

พร้อมรับคำแนะนำ วิเคราะห์ผล เพื่อนำไปสู่การปรับปรุง
สายการผลิตอย่างครบวงจร

01
STEP

THAILAND
i4.0
CheckUp

INDUSTRY
i4.0
PLATFORM

แพลตฟอร์มให้บริการ
Digital Transformation
สำหรับอุตสาหกรรมการผลิต
แบบครบวงจร

NSTDA Thailand i4.0 Checkup
<https://www.nstda.or.th>



INDUSTRY
4.0

**Online & Interactive
Self-assessment**

การตรวจวัดระดับความพร้อม
อุตสาหกรรม 4.0
(Thailand i4.0 CheckUp)
ด้วยตัวเอง

อยากยกระดับสู่ 4.0
แต่ไม่รู้ จะเริ่มต้นตรงไหน?

- ✓ ใช้เวลาน้อย
สามารถดำเนินการได้เอง
- ✓ กราบแนวทางเบื้องต้น
ในการปรับปรุงสายการผลิต
- ✓ เปรียบเทียบตัวเองกับค่าเฉลี่ย
และผู้นำในอุตสาหกรรมของท่าน
- ✓ เตรียมพร้อมขอรับสิทธิประโยชน์
การส่งเสริมการลงทุนจาก BOI

INDUSTRY
4.0
PLATFORM

GIFT VOUCHER



FREE

ONLINE
ASSESSMENT

โดยผู้เชี่ยวชาญ
พร้อมให้คำปรึกษา
เพื่อปรับปรุงสายการผลิต

เพิ่มเพื่อน และทักแชท
เพื่อรับ Voucher



ฟรีรูปลอง มูลค่า 12,000.- หมดเขต 31 พฤษภาคม 2567
[รับจำนวนจำกัด] **ขอสงวนสิทธิ์ในกรณีที่ผู้ใช้สิทธิ์ครบจำนวน**

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

Email: i4platform@nstda.or.th

Facebook : Thailand i4.0 Platform

Line : @i4Platform

Website : <https://www.nstda.or.th/i4Platform>

Contact Us



i4Platform@nstda.or.th



@i4Platform



Thailand i4.0 Platform



<https://www.nstda.or.th/i4Platform>

